

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ AIRBLOK BD

102-152-202-252-302-402-502-602



Компрессоры серии AIRBLOK BD (производитель FIAC – Италия) специально сконструированы для непрерывной работы на промышленных предприятиях, в том числе, с особенно тяжелыми условиями эксплуатации. Важнейшим параметром, влияющим на способность компрессора работать в таких условиях, является частота вращения винтов. В моделях серии AIRBLOK BD она минимальна, что позволяет эксплуатировать эти компрессоры круглосуточно. Высокая надежность компрессоров AIRBLOK BD достигается применением высококачественных конструкционных материалов, внедрением передовых технологий, тщательным контролем на всех этапах проектирования и изготовления. Использование компрессоров AIRBLOK BD позволяет значительно снизить общие энергозатраты на производство сжатого воздуха. **Расширенный срок гарантии на компрессоры серии AIRBLOK BD составляет 3 года.**

Высокая надежность в эксплуатации

- ✓ Компрессоры AIRBLOK BD собираются на головном заводе FIAC в Италии с использованием комплектующих ведущих мировых производителей.
- ✓ Проект AIRBLOK BD реализован в тесном взаимодействии с компанией ROTORCOMP (Германия) – мировым лидером в области разработки и производства винтовых блоков. Винтовые блоки, установленные на компрессорах AIRBLOK BD, отличаются повышенной экономичностью и надежностью. Подшипники винтового блока гарантируют продолжительный срок службы даже при предельных рабочих нагрузках.
- ✓ Компрессоры AIRBLOK BD предназначены для работы в широком диапазоне температур окружающей среды от +5°C до +45°C.
- ✓ Система вентиляции компрессора обеспечивает ему оптимальное тепловое состояние на всех режимах работы. Выходящий из компрессора теплый воздух можно использовать вторично, например, для обогрева помещений.



Высокое качество сжатого воздуха

- ✓ Компрессоры AIRBLOK BD надежно защищены от попадания внутрь пыли. В качестве защитного устройства используется панельный фильтр. Он установлен на корпусе компрессора. Панельный фильтр предотвращает загрязнение воздушно-масляного радиатора.
- ✓ Винтовой блок предусматривает специальный воздушный фильтр, который эффективно защищает винтовую пару от попадания в нее посторонних частиц, и обеспечивает высокое качество сжатого воздуха.
- ✓ Совершенная трехступенчатая система маслоотделения обеспечивает минимальное содержание масла (не более 1 мг/м³) на выходе из компрессора. Это существенно увеличивает срок службы устанавливаемых после компрессора микрофильтров.
- ✓ Воздушный радиатор компрессора снижает температуру сжатого воздуха на выходе (не более +7°C по сравнению с температурой на входе). Это уменьшает нагрузку на последующий осушитель и обеспечивает ему оптимальный рабочий режим.

Простота монтажа и технического обслуживания

- ✓ Для установки компрессора не требуется специальный фундамент. Жесткая конструкция рамы позволяет устанавливать компрессор непосредственно в производственном помещении. Минимальный уровень шума достигается использованием специального шумоизоляционного материала.
- ✓ Компоновка компрессора обеспечивает удобный доступ ко всем узлам и агрегатам. Техническое обслуживание упрощается, а время на его проведение сокращается. Техническое обслуживание может осуществляться силами Потребителя.
- ✓ 24 часа в сутки, 365 дней в году специалисты наших сервисных центров осуществляют техническую поддержку компрессорного оборудования FIAC.

Устройство и принцип работы винтового компрессора



Компрессор всасывает атмосферный воздух через воздушный фильтр **1** со сменным фильтрующим элементом. Далее очищенный воздух проходит через регулятор всасывания **2** и попадает в винтовой блок **3**. Здесь он сжимается и перемешивается с маслом, впрыскиваемым в блок в точно дозированном количестве. Образовавшаяся воздушно-масляная смесь нагнетается в сепаратор **4**, где происходит разделение масла и воздуха.

Очищенный воздух проходит через воздушную секцию радиатора **5** и поступает на выход из компрессора.

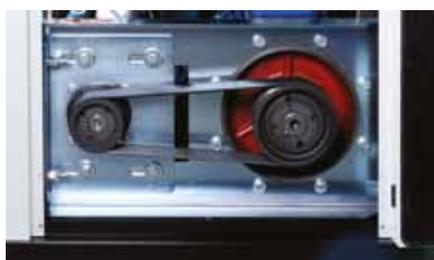
Масло, отделяемое в сепараторе, возвращается обратно в винтовой блок. В зависимости от температуры оно проходит либо по малому кругу, либо по большому кругу через масляную секцию радиатора. Управляет движением масла клапан термостата. Перед впрыском в винтовой блок масло предварительно попадает в масляный фильтр **6**, где происходит его очистка от твердых частиц.

Привод винтовой пары осуществляется от электродвигателя **7** через ременную передачу **8**.



Сотрудничество с ведущим мировым производителем винтовых блоков позволяет компании Fiac выбирать винтовые пары с наилучшими рабочими характеристиками. Используемые на компрессорах серии AIRBLOK BD винтовые блоки имеют профили, сконструированные для обеспечения максимального КПД, являются экономичными и надежными.

Особенное внимание уделено подшипникам винтового блока, которые гарантируют ему продолжительный срок службы даже при предельных рабочих нагрузках.



Система натяжения приводного ремня обеспечивает эластичную передачу крутящего момента с максимальным КПД. На компрессорах AIRBLOK 102-152-202-252-302 BD используется автоматическая система натяжения при помощи калиброванных пружин; на компрессорах AIRBLOK 402-502-602 BD система с ручным натяжением.

Простота конструкции обеспечивает надежность системы и быструю замену ремней в случае необходимости. Высокое качество приводных ремней гарантирует длительный срок их службы (не менее 8000-9000 часов).

AIRBLOK BD

102-152-202-252-302-402-502-602

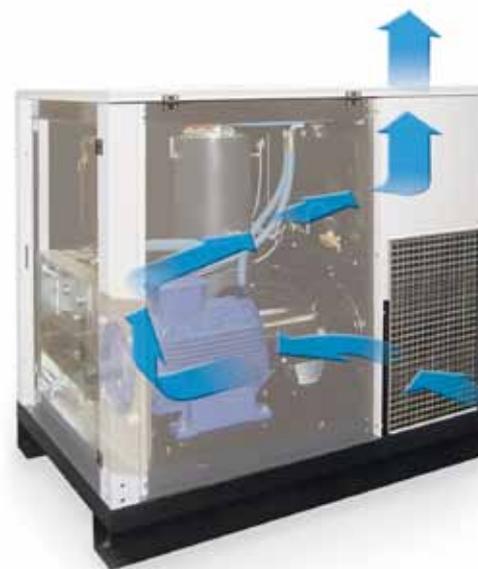


Система охлаждения и вентиляции включает в себя двухсекционный алюминиевый воздушно-масляный радиатор и вентилятор.

Система охлаждения обеспечивает оптимальный температурный режим компрессора на всех режимах работы. Благодаря эффективному охлаждению температура сжатого воздуха на выходе из компрессора всего на 7°C превышает температуру окружающей среды в помещении компрессорной.

Это дает высокое качество сжатого воздуха на выходе из компрессора и снижает нагрузку на оборудование для подготовки сжатого воздуха, которое может быть установлено после компрессора.

Система вентиляции гарантирует эффективное поступление охлаждающего воздуха внутрь компрессора и отвод теплого воздуха от воздушно-масляного радиатора. Выходящий теплый воздух можно использовать вторично, например, для обогрева помещений.



Микропроцессорная панель управления **Air Energy Control** обеспечивает полный контроль всех рабочих параметров компрессора и позволяет интегрировать несколько машин в единую компрессорную сеть предприятия.

Электронный дисплей со световой сигнализацией отображает основные параметры компрессора:

- ✓ рабочее давление;
- ✓ температуру масла;
- ✓ общее число часов работы компрессора/число часов работы под нагрузкой.

Кроме того, **Air Energy Control** информирует обо всех возникающих сбоях в работе компрессора и автоматически отключает установку. Для удобства работы панель управления полностью русифицирована.

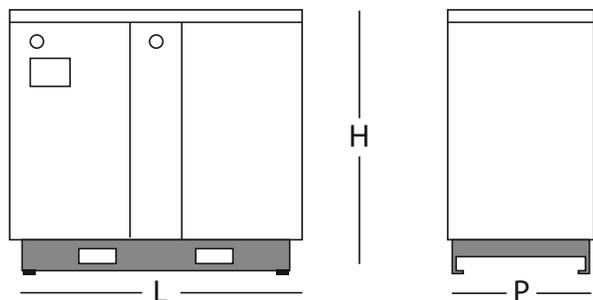


Компрессоры AIRBLOK BD имеют длительные интервалы между сервисными обслуживаниями. При проведении обслуживания наши сервисные инженеры используют только оригинальные расходные материалы FIAC, имеющие высокую эксплуатационную надежность.

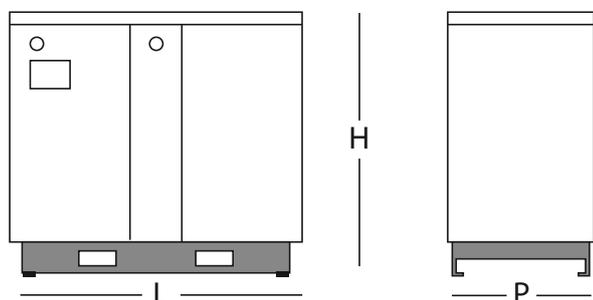
При разработке компрессоров серии AIRBLOK BD особое внимание было уделено минимизации эксплуатационных расходов. Длительные межсервисные интервалы и удобный доступ ко всем рабочим элементам, позволили существенно снизить стоимость расходных материалов и время, необходимое для проведения технического обслуживания.



Габаритные размеры и технические характеристики



AIRBLOK 102 ÷ 302



AIRBLOK 402 ÷ 602

Габаритные размеры мм	L	P	H
AIRBLOK 102 BD AIRBLOK 152 BD AIRBLOK 202 BD	930	695	1120
AIRBLOK 252 BD AIRBLOK 302 BD	1215	870	1300
AIRBLOK 402 BD AIRBLOK 502 BD AIRBLOK 602 BD	1500	1000	1450

Модель	Макс. раб. давление бар	Воздух л/мин	Мощность э/двигателя л.с. - кВт	Уровень шума дБ (А)	Выходное соединение дюйм	Вес кг
AIRBLOK 102 BD	8 10 13	1200 1020 810	10 - 7,5	65	3/4 "	278
AIRBLOK 152 BD	8 10 13	1650 1500 1170	15 - 11	67	3/4 "	283
AIRBLOK 202 BD	8 10 13	2400 2035 1770	20 - 15	68	3/4 "	288
AIRBLOK 252 BD	8 10 13	2860 2520 2020	25 - 18,5	66	1 "	415
AIRBLOK 302 BD	8 10 13	3360 3050 2430	30 - 22	67	1 "	435
AIRBLOK 402 BD	8 10 13	4780 4110 3720	40 - 30	65	1 1/4 "	707
AIRBLOK 502 BD	8 10 13	5670 5120 4460	50 - 37	65	1 1/4 "	715
AIRBLOK 602 BD	8 10 13	6850 6190 5530	60 - 45	65	1 1/4 "	778

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ AIRBLOK 75-100/DR



Серия компрессоров «ФИАК» AIRBLOK 75-100/DR предназначена для непрерывной работы в самых тяжелых условиях эксплуатации. Высокие эксплуатационные качества компрессоров AIRBLOK 75-100/DR достигаются применением высококачественных конструкционных материалов, внедрением передовых технологий, тщательным контролем на всех этапах проектирования и изготовления. Главная особенность AIRBLOK 75-100/DR – использование прямого привода вместо ременной передачи. Такая конструкция существенно повышает надежность и экономичность компрессоров, так как позволяет избежать потерь при передаче крутящего момента, а срок службы прямого привода практически не ограничен.

Высокая надежность в эксплуатации

- Проект AIRBLOK 75-100/DR реализован в тесном взаимодействии с ведущими мировыми производителями промышленного оборудования. Так поставщиком основных электрокомпонентов и приводных электродвигателей является концерн ABB – лидер в производстве силового оборудования высокого, среднего и низкого напряжения; продуктов и технологий для автоматизации.

- Компрессоры AIRBLOK 75-100/DR предназначены для работы в широком диапазоне температур окружающей среды от +5°C до +45°C.

- Электрооборудование компрессора имеет высокий уровень защиты (IP 55). Устройство плавного пуска «звезда-треугольник» исключает воздействие пускового тока на электродвигатель и на систему энергообеспечения предприятия.

- Система вентиляции компрессора обеспечивает ему оптимальный тепловой режим на всех режимах работы.

Высокое качество сжатого воздуха

- Установленный на корпусе компрессора предвзрывательный панельный фильтр предотвращает попадание пыли внутрь компрессора, защищает от загрязнения воздушно-масляный радиатор, а также улучшает качество сжатого воздуха.

- Совершенная трехступенчатая система маслоотделения обеспечивает минимальное содержание масла (не более 1 мг/м³) на выходе из компрессора. Это существенно увеличивает срок службы устанавливаемых после компрессора микрофильтров.

- Воздушный радиатор компрессора снижает температуру сжатого воздуха на выходе (не более +7°C по сравнению с температурой на входе). Это уменьшает

нагрузку на последующий осушитель и обеспечивает ему оптимальный рабочий режим.



Простота монтажа и технического обслуживания

- Жесткая конструкция рамы компрессора позволяет произвести его установку без подготовки специального фундамента. Минимальный уровень шума компрессора, достигаемый использованием специального шумоизоляционного материала, допускает установку компрессора непосредственно в производственном помещении.

- Компоновка компрессора обеспечивает удобный доступ ко всем узлам и агрегатам компрессора, существенно упрощая проведение периодического технического обслуживания и минимизируя время на его проведение. Техническое обслуживание может осуществляться силами Потребителя.

- 24 часа в сутки, 365 дней в году специалисты наших сервисных центров осуществляют техническую поддержку компрессорного оборудования «ФИАК».

Устройство и принцип работы винтовых компрессоров AIRBLOK 75 - 100/DR



Винтовой компрессор всасывает атмосферный воздух через воздушный фильтр **1** со сменным фильтрующим элементом. Далее очищенный воздух проходит через многофункциональный регулятор всасывания **2** и попадает в винтовой блок **3**, являющийся «сердцем» компрессора. Здесь воздух сжимается и перемешивается с маслом, впрыскиваемым в блок в точно дозированном количестве. Образовавшаяся воздушно-масляная смесь нагнетается в сепаратор **4**, где происходит разделение масла и воздуха.

Очищенный воздух проходит через воздушную секцию комбинированного воздушно-масляного радиатора **5** и поступает на выход из компрессора. Масло, отделяемое в сепараторе, возвращается обратно в винтовой блок. В зависимости от температуры оно проходит либо по малому кругу, либо по большому кругу через масляную секцию радиатора. Управляет движением масла клапан термостата. Перед впрыском в винтовой блок масло предварительно попадает в масляный фильтр **6**, где происходит его очистка от твердых частиц.

Привод винтовой пары осуществляется от электродвигателя **7** через упругую муфту **8**.



Сотрудничество с ведущим мировым производителем винтовых блоков позволяет компании «ФИАК» выбирать винтовые пары с наилучшими рабочими характеристиками. Используемые на AIRBLOK 75-100/DR винтовые блоки имеют профили, сконструированные для обеспечения максимального КПД, являются экономичными и надежными. Прочные осевые и радиальные подшипники винтового блока гарантируют ему продолжительный срок службы даже при предельных рабочих нагрузках.



Микропроцессорная система управления FIAC CHECK CONTROL обеспечивает полный контроль всех рабочих параметров компрессора и позволяет интегрировать несколько машин в единую компрессорную сеть предприятия. Электронный дисплей со световой сигнализацией отображает основные рабочие параметры:

- рабочее давление;
- температуру масла;
- общее число часов работы компрессора/число часов работы под нагрузкой.

Кроме того, FIAC CHECK CONTROL информирует обо всех возникающих сбоях в работе компрессора и в случае необходимости автоматически отключает установку.

AIRBLOK 75 - 100/DR



Система охлаждения включает в себя двухсекционный алюминиевый воздушно-масляный радиатор и бесшумный вентилятор с собственным приводом от отдельного электродвигателя. Работой вентилятора управляет микропроцессор FIAC CHECK CONTROL. Это обеспечивает оптимальное охлаждение масла и сжатого воздуха даже в самом интенсивном режиме работы. Благодаря этому температура сжатого воздуха на выходе из компрессора всего на +7°C превышает температуру воздуха в помещении компрессорной. Отводимый теплый воздух может быть выведен за пределы компрессорной летом, или, вторично использован для обогрева производственных помещений зимой.



Приводной электродвигатель в пылевлагозащитном исполнении класса IP 55 рассчитан на непрерывную работу. Электродвигатель эффективно охлаждается проходящим внутри компрессора воздушным потоком, что существенно повышает его надежность и ресурс. Упругая муфта между винтовым блоком и электродвигателем обеспечивает эффективную передачу крутящего момента практически без потерь.



Воздушно-масляный сепаратор с трехступенчатой системой сепарации (центробежная, гравитационная, фильтрационная) эффективно отделяет масло от воздуха, в результате чего остаточное содержание масла на выходе не превышает 1 ppm. Резервуар сепаратора оснащен сливным краном, предохранительным клапаном, окошком-индикатором уровня масла. Сменный фильтрующий картридж сепаратора имеет повышенный срок службы. Выходящий из компрессора сжатый воздух соответствует 3 классу по стандарту ISO 8573-1: 1991.

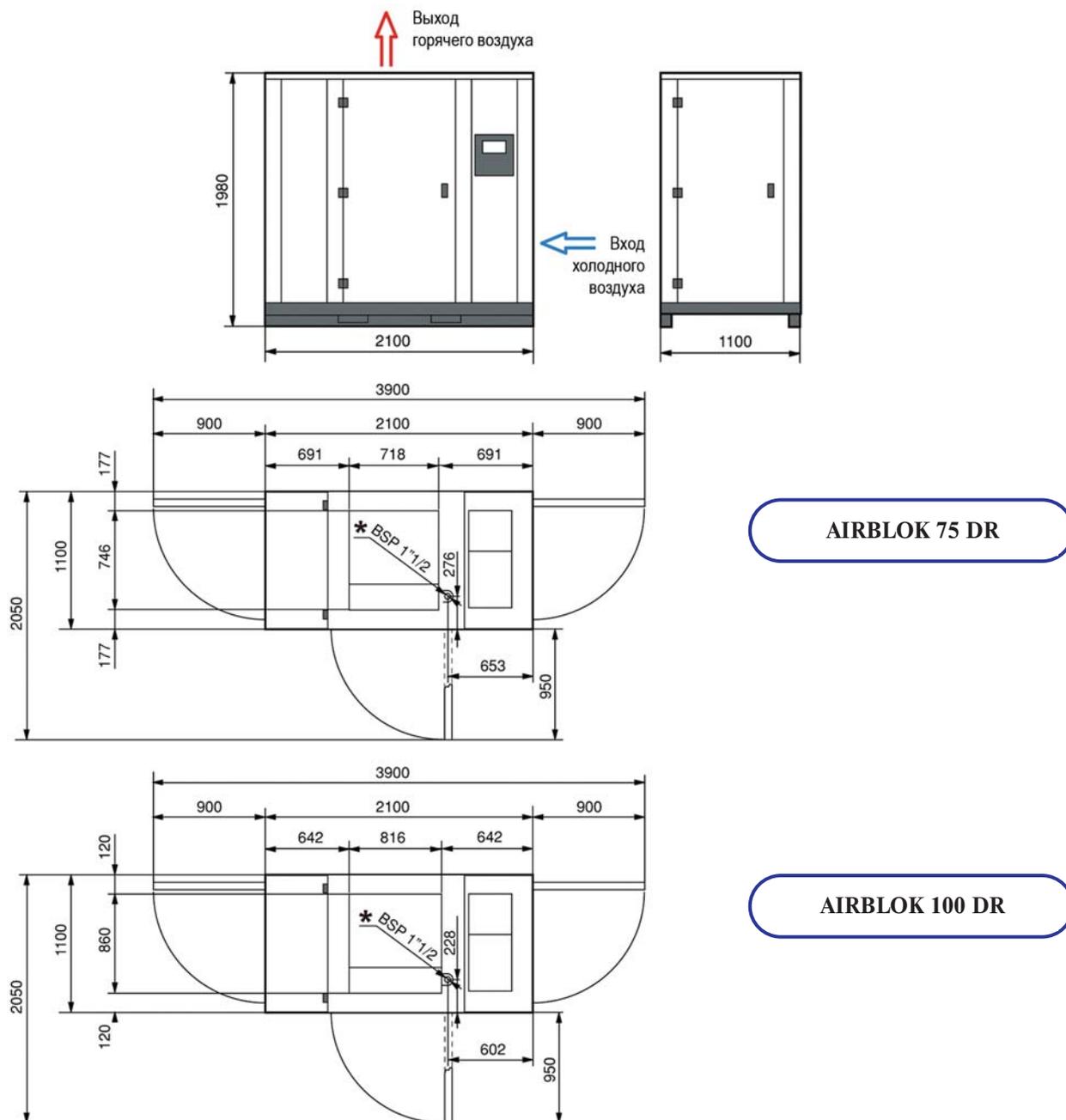


Компрессоры AIRBLOK 75-100/DR имеют большие интервалы между сервисными обслуживаниями. При проведении обслуживания наши сервисные инженеры используют только оригинальные расходные материалы FIAC, которые неоднократно доказали свою эксплуатационную надежность.

При разработке компрессоров серии AIRBLOK 75-100/DR особое внимание было уделено эксплуатационным расходам. Длительные межсервисные интервалы и общая компоновка компрессора, обеспечивающая удобный доступ ко всем рабочим элементам, позволили существенно снизить стоимость расходных материалов и время простоя машины во время проведения сервисных работ.



Габаритные размеры и технические характеристики



Модель	Макс. раб. давление, бар	Производительность*, л/мин	Мощность э/двигателя, л.с. - кВт	Уровень шума, дБ	Вых. соединение	Вес, кг
AIRBLOK 75 DR	8	9000	75-55	75	1 1/2"	1300
	10	8050				
	13	7300				
AIRBLOK 100 DR	8	12600	100-75	76	1 1/2"	1500
	10	10200				
	13	8850				

* - ISO 1217:1996

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ AIRBLOK 40-50-75-100/SD



Серия AIRBLOK 40-100/SD (производитель «ФИАК» - Италия) - это компрессоры с частотным преобразователем. Использование компрессоров данной серии позволяет снизить на 25-35% общие энергозатраты на производство сжатого воздуха.

Частотный преобразователь автоматически регулирует скорость вращения электродвигателя в зависимости от реального потребления сжатого воздуха. Использование компрессоров AIRBLOK 40-100/SD особенно выгодно на производствах, где потребление сжатого воздуха неравномерно или изменяется в течение рабочей смены, дня, недели и т.п.

Компрессоры серии AIRBLOK 40-100/SD отличаются повышенной надежностью. Срок гарантии на эти компрессоры увеличен до 3 лет.

Высокая надежность в эксплуатации

✓ Компрессоры AIRBLOK 40-100/SD собираются на основе комплектующих ведущих мировых производителей промышленного оборудования. Так, например, поставщиком основных электрокомпонентов, приводного электродвигателя и частотного преобразователя является концерн ABB — мировой лидер в производстве силового электрооборудования.

✓ В компрессорах серии AIRBLOK 40-100/SD применяются винтовые блоки специального профиля. Они обладают более высоким КПД, и отличаются повышенной экономичностью и надежностью. Прочные осевые и радиальные подшипники винтового блока гарантируют продолжительный срок службы даже при предельных рабочих нагрузках.

✓ Компрессоры AIRBLOK 40-100/SD предназначены для работы в широком диапазоне температур окружающей среды от +5 °C до +45 °C.

✓ Система вентиляции компрессора обеспечивает ему оптимальный тепловой режим на всех режимах работы.



Высокое качество сжатого воздуха

✓ Компрессор надежно защищен от попадания пыли внутрь корпуса. Это необходимо для улучшения чистоты сжатого воздуха и предотвращения загрязнения воздушно-масляного радиатора. В качестве защитного устройства используется дополнительный панельный фильтр. Он установлен на корпусе компрессора.

✓ Винтовой блок предваряет специальный воздушный фильтр. Он эффективно защищает винтовую пару от попадания в нее посторонних частиц. Таким образом обеспечивается надежность и долговечность компрессора, а также чистота сжатого воздуха.

✓ Совершенная трехступенчатая система маслоотделения обеспечивает минимальное содержание масла на выходе из компрессора (не более 1 мг/м³). Это существенно увеличивает срок службы последующих магистральных фильтров.

✓ Воздушный радиатор компрессора снижает температуру сжатого воздуха на выходе. Разница между входной и выходной температурой не превышает +7 °C. В результате уменьшается нагрузка и обеспечивается оптимальный режим работы оборудования подготовки воздуха.

Простота монтажа и технического обслуживания

✓ Для установки компрессора НЕ требуется специальный фундамент. Жесткая конструкция рамы позволяет устанавливать компрессор непосредственно в производственном помещении. Минимальный уровень шума достигается использованием специального шумоизоляционного материала.

✓ Компоновка компрессора обеспечивает удобный доступ ко всем узлам и агрегатам. Техническое обслуживание упрощается, а время на его проведение сокращается. Техническое обслуживание может осуществляться силами Потребителя.

✓ 24 часа в сутки, 365 дней в году специалисты наших сервисных центров осуществляют техническую поддержку компрессорного оборудования «ФИАК».

Устройство и принципы работы винтового компрессора



Винтовой компрессор всасывает атмосферный воздух через воздушный фильтр 1 со сменным фильтрующим элементом. Далее очищенный воздух проходит через многофункциональный регулятор всасывания 2 и попадает в винтовой блок 3, являющийся «сердцем» компрессора. Здесь воздух сжимается и перемешивается с маслом, впрыскиваемым в блок в точно дозированном количестве. Образовавшаяся воздушно-масляная смесь нагнетается в сепаратор 4, где происходит разделение масла и воздуха.

Очищенный воздух проходит через воздушную секцию комбинированного воздушно-масляного радиатора 5 и поступает на выход из компрессора.

Масло, отделяемое в сепараторе, возвращается обратно в винтовой блок. В зависимости от температуры, оно проходит либо по малому кругу, либо по большому кругу через масляную секцию радиатора. Управляет движением масла клапан термостата. Перед впрыском в винтовой блок масло предварительно попадает в масляный фильтр 6, где происходит его очистка от твердых частиц.

Привод винтовой пары осуществляется от электродвигателя 7 через упругую муфту 8. Упругая муфта между винтовым блоком и электродвигателем обеспечивает эффективную передачу крутящего момента практически без потерь.

Компрессоры AIRBLOK 40-100/SD оснащены частотным преобразователем 9, разработанным компанией ABB. Частотный преобразователь регулирует частоту вращения электродвигателя в зависимости от количества потребляемого воздуха.

Затраты на эксплуатацию компрессорной установки



Общие расходы на производство сжатого воздуха за время эксплуатации компрессора включают в себя:

- ✓ Инвестиционные расходы (приобретение компрессора, монтаж и подключение).
- ✓ Расходы на проведение технического обслуживания и ремонта.
- ✓ Расходы на энергопотребление.

Использование компрессоров с частотным преобразователем позволяет уменьшить расходы на энергопотребление на 25-30%. Как правило, более высокая начальная стоимость компрессора с частотным преобразователем окупается уже через два года его эксплуатации.

AIRBLOK 40-50-75-100/SD

Компрессоры AIRBLOK 40-100/SD оснащены частотным преобразователем производства ABB, который регулирует скорость вращения электродвигателя в зависимости от количества потребляемого воздуха.

Использование технологии регулируемого привода позволяет значительно уменьшить энергозатраты посредством:

- ✓ Минимизации времени холостого хода, во время которого электродвигатель обычного винтового компрессора потребляет около 25-30% своей номинальной мощности.
- ✓ Поддержания необходимого давления в системе с точностью до 0,1 бар и немедленного реагирования на изменение давления в сети (увеличение давления на 1 бар увеличивает энергопотребление на 6-8%).
- ✓ Снижения нагрузки на электрическую сеть при пуске компрессора за счет уменьшения значений пусковых токов.
- ✓ Точного соответствия производительности компрессора реальному потреблению сжатого воздуха.



Обычный винтовой компрессор при достижении максимального рабочего давления переходит в режим холостого хода. Если потребление сжатого воздуха небольшое, то энергопотребление на холостом ходу становится избыточным.

Использование технологии регулируемого привода обеспечивает точное соответствие производительности компрессора потреблению сжатого воздуха. Это позволяет избавиться от нерационального потребления электроэнергии на холостом ходу и значительно снизить общее энергопотребление.

- Обычный винтовой компрессор
- Компрессор с частотным преобразователем

Новая микропроцессорная панель управления FIAC AIR ENERGY CONTROL SYSTEM обеспечивает полный контроль всех рабочих параметров компрессора и позволяет интегрировать несколько машин в единую компрессорную сеть предприятия.

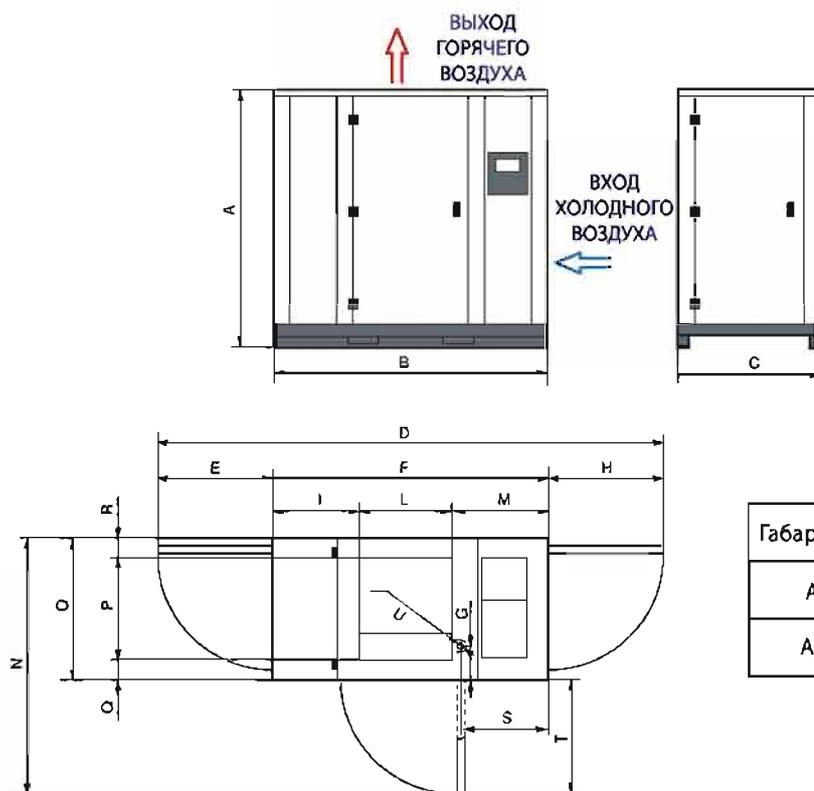
Электронный дисплей со световой сигнализацией выполняет следующие функции:

- ✓ Отображает значения рабочего давления и температуры масла.
- ✓ Ведет учет часов наработки компрессора.
- ✓ Предупреждает о необходимости проведения технического обслуживания при загрязнении воздушного и масляного фильтра, а также фильтра-сепаратора.
- ✓ Ведет учет количества аварийных отключений.
- ✓ В случае возникновения внештатной ситуации FIAC AIR ENERGY CONTROL SYSTEM автоматически отключает установку.

Имеются широкие возможности для программирования режима работы компрессора. По запросу Потребителя панель управления может быть оснащена модемом для осуществления дистанционного мониторинга через персональный компьютер.



Габаритные размеры и технические характеристики



Габаритные размеры, мм	A	B	C
AIRBLOK 40-50 SD	1700	1750	950
AIRBLOK 75-100 SD	1980	2100	1100

Габаритные размеры, мм	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
AIRBLOK 40-50 SD	3310	730	1750	223,5	830	484	632	484	1520	950	668	282	282	608	570	1 1/4 G
AIRBLOK 75 SD	3900	900	2100	276	900	691	718	691	2050	1100	746	177	177	653	950	1 1/2 G
AIRBLOK 100 SD	3900	900	2100	228	900	642	816	642	2050	1100	860	120	120	602	950	1 1/2 G

Модель	Макс. раб. давление, бар	Производительность *, л/мин		Мощность двигателя, л.с. - кВт	Уровень шума, дБ	Вес, кг
		min	max			
AIRBLOK 40 SD	8 10	1260 1210	4840 4280	40 - 30	67	980
AIRBLOK 50 SD	8 10	2050 1900	5850 5270	50 - 37	69	1000
AIRBLOK 75 SD	8 10 13	2950 2830 2710	9000 8050 7300	75 - 55	75	1550
AIRBLOK 100 SD	8 10 13	2970 2850 2780	12600 10200 8850	100 - 75	76	1750