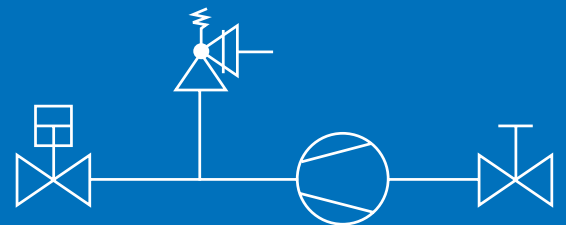


Hofer

Firmenprofil



high tech in high pressure

Membran-Kompressoren

Kolben-Kompressoren

Druckerzeuger-Anlagen

Ventile/Armaturen

Hofer-Service

*zertifiziert nach
ISO 9001
by TÜV CERT*

*zertifiziert nach
DGRL Modul H
by TÜV CERT*

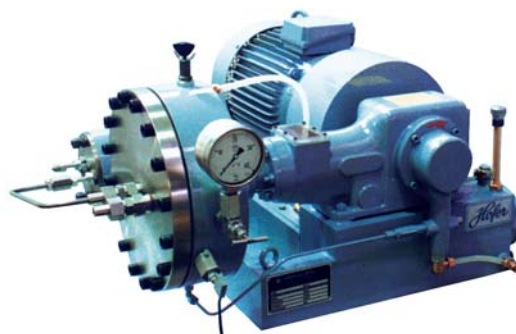


Ein Familien-Unternehmen von Weltruf

Seit unserer Gründung im Jahr 1920 hat die Hofer Hochdrucktechnik GmbH sich durch innovative Technik und hohe Sicherheitsstandards weltweite Anerkennung erworben. Membran- bzw. Kolben-Kompressoren und Armaturen aus unserer Fertigung sind gefragte Produkte für die chemische, petrochemische, gaserzeugende und Raumfahrt-Industrie. Das Einsatzgebiet ist vielfältig: von Universitäten und Forschungslaboratorien bis hin zu Produktionsanlagen.

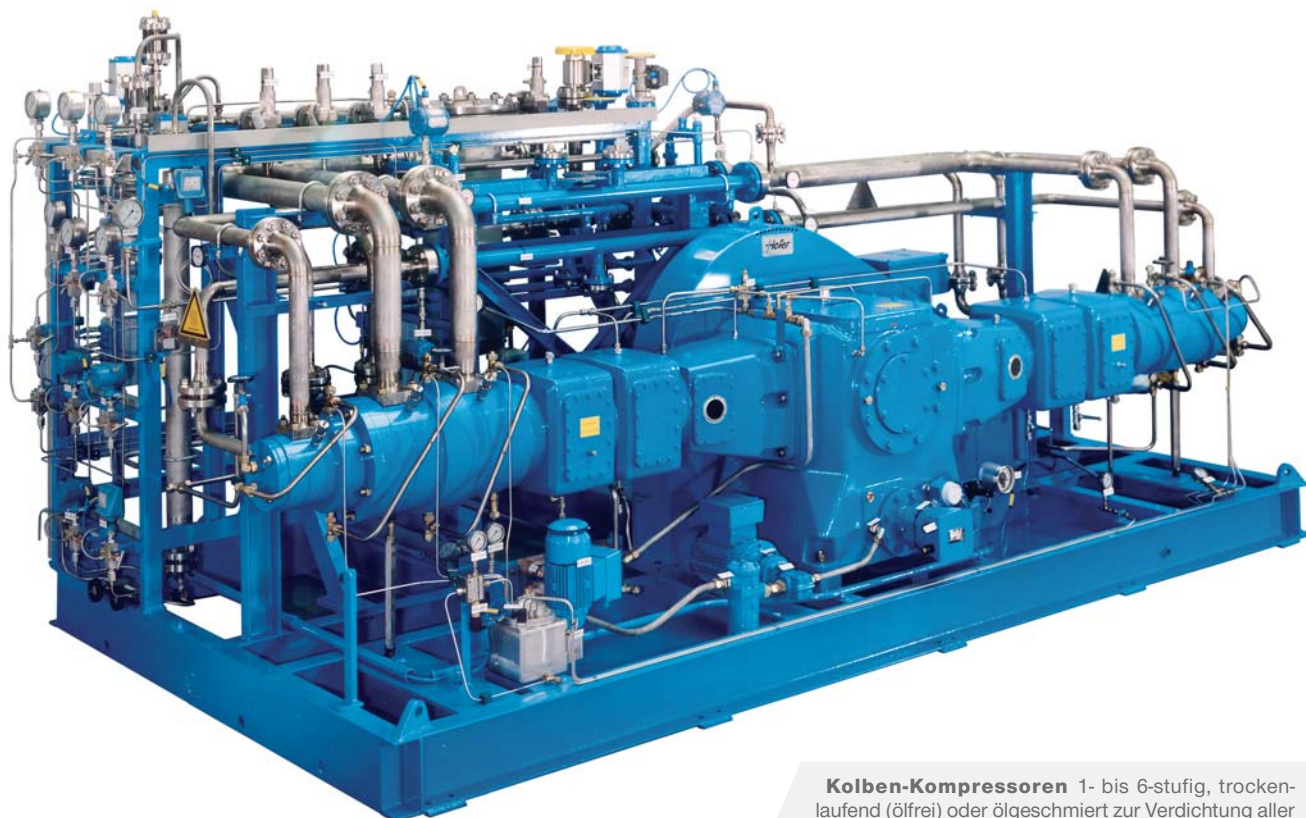
Hochdruck-Technologie auf fünf Kontinenten

Mit unseren kompetenten Vertretungen und Partnern in allen europäischen Ländern sowie in den USA, Kanada, Russland, Indien, China, Japan, Südafrika und Australien sind wir auf allen Kontinenten präsent. In Fragen der Hochdrucktechnik, von Einzelkomponenten bis hin zu komplett verrohrten, vollautomatischen Anlagen, stehen wir Ihnen rund um die Welt als hoch qualifizierte Partner für Planung, Projektabwicklung und After-Sales-Services zur Verfügung. Hochdruckarmaturen aus unserer Konstruktion und Fertigung komplettieren unsere Kompressoren zu schlüsselfertigen Verdichter-Anlagen von hoher Qualität und Lebensdauer.



Membran-Kompressoren für Versuchsanlagen und für den Laboreinsatz für Enddrücke von 15 bar (218 psi) bis 1.000 bar (14.500 psi)

Neben unseren Standardprodukten liefern wir nach Ihren Spezifikationen und Einsatzbedingungen Erzeugnisse, die individuell berechnet, ausgelegt und gefertigt werden. Sorgfältige Qualitätskontrollen während des gesamten Fertigungsprozesses gewährleisten, dass nur einwandfreie und sichere Erzeugnisse ausgeliefert werden.



Kolben-Kompressoren 1- bis 6-stufig, trockenlaufend (ölfrei) oder ölgeschmiert zur Verdichtung aller technischen Gase von 20 bar (290 psi) bis 4.000 bar (58.000 psi), bei Bedarf mit Steuerung für vollautomatischen Betrieb

Andreas Hofer

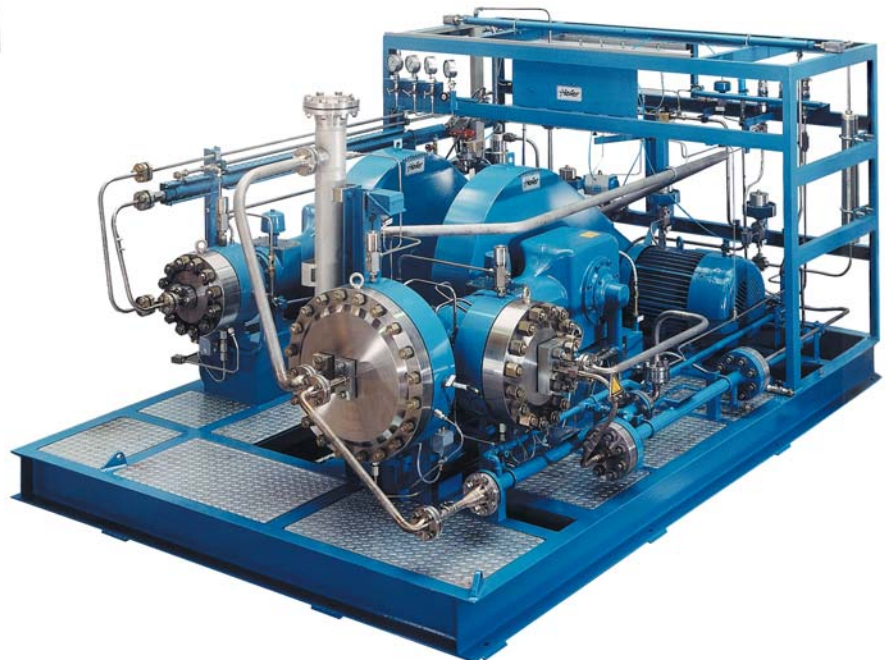
Fortschritt aus Tradition

Bevor der Firmengründer Andreas Hofer (1885 - 1932) am ersten Oktober 1920 mit seiner eigenen „Werkstatt für Feinmechanik und Kleinmaschinenbau“ die Produktion von Hochdruck-Kompressoren und -Armaturen aufnahm, leitete er im Kaiser-Wilhelm-Institut für Kohleforschung (heute Max-Planck-Institut Mülheim an der Ruhr) die Entwicklung und den Bau von Hochdruck-Anlagen für die Kohleveredelung. Wenige Jahre nach der Gründung des Unternehmens wurden die Produkte mit dem Hofer-Warenzeichen bereits weltweit für ihre fortschrittliche

Technik und Zuverlässigkeit geschätzt. Heute leitet Dipl.-Wirtsch.-Ing. Andreas Köttnitz in dritter Generation das Unternehmen mit annähernd 65 Mitarbeitern. Der kontinuierlichen technischen Fortentwicklung und gezielten Erweiterung fühlt sich Hofer nach wie vor verpflichtet. Im Frühjahr 1999 wurden neue Gebäude mit einer modernen Fertigungsstätte bezogen. Dieses soll gewährleisten, dass Hofer-Produkte den steigenden Anforderungen des Marktes auch in Zukunft gewachsen sind.



Sicherheitsventile,
bauteilgeprüft durch den
TÜV, 5,5 bar (80 psi) bis
1.100 bar (15.950 psi)



Membran-Kompressoren mit 3-
fach Membransystem für absolut
schmiermittel- und abriebfreie
Verdichtung aller technischen Gase
von 10 bar (145 psi) bis 4.000 bar
(58.000 psi), bei Bedarf mit Steuerung
für vollautomatischen Betrieb



Hochdruckventile, DN 2 bis DN 25, PN 250 bar (3.625 psi) bis PN
10.000 bar (14.500 psi), manuell sowie pneumatisch betätigt, Federkraft
schließend oder Federkraft öffnend



Membrankompressoren

HOFER Membrankompressoren sind hermetisch nach außen dicht. Statische Dichtungen gewährleisten eine verunreinigungsfreie Verdichtung verschiedenster Gase, wie z. B. Stickstoff, Wasserstoff, Helium, Argon, Ethylen, Fluor, Hydrosulphid, Chlor, Monosilan, NF_3 usw., sowie von Gasgemischen.

Die Dichtigkeit beträgt 10^{-4} mbar l/s, bei Sonderausführungen bis zu 10^{-6} mbar l/s.

Membrankompressoren sind besonders für toxische und explosionsgefährdete Gase zu empfehlen, da dieser Kompressortyp Mensch und Umwelt schützt.

Hochreine Gase können ohne jegliche Verunreinigung und ohne Verluste komprimiert werden.

HOFER Hochdruckventile

DN 2 bis DN 25; PN 250 bar (3.625 psi) bis PN 10.000 bar (145.000 psi); manuell betätigt oder pneumatisch angetrieben; mit Federkraft öffnend oder schließend.



Anwender

HOFER Kompressoren und Ventile werden von jedem Industriezweig eingesetzt, der mit hochreinen, seltenen oder explosiven Gasen arbeitet.

Einige solcher Anwendungen sind:

- PTA Anlagen (zur Herstellung von Terephthalsäure)
- Gaszylinder-Füllanlagen, Gasgemisch-Systeme
- Chemische, pharmazeutische und petrochemische Anlagen
- Gastransfer sowie Füll- und Entleerungsanlagen für Gastrailer
- Gase zur Elektronik-, Halbleiter- und Faseroptik-Herstellung
- Wasserstoff-Tankstellen
- Forschung und Entwicklung
- Druckerzeuger- und Hochdruck-Gaslagereysteme Raumfahrtzentren



Andreas Hofer Hochdrucktechnik GmbH

Ruhrorter Straße 45
D-45478 Mülheim an der Ruhr
Germany

Fon +49-(0)208-46 99 6-0
Fax +49-(0)208-46 99 6-11
Web www.andreas-hofer.de
E-Mail info@andreas-hofer.de

Membran-
Kompressoren

Kolben-
Kompressoren

Druckerzeuger-
Anlagen

Ventile/
Armaturen

Hofer-
Service

zertifiziert nach
ISO 9001
by TÜV CERT

zertifiziert nach
DGRL Modul H
by TÜV CERT