

Компрессорное оборудование

D/▲LG/▲KIR/▲N

**Винтовые компрессоры**

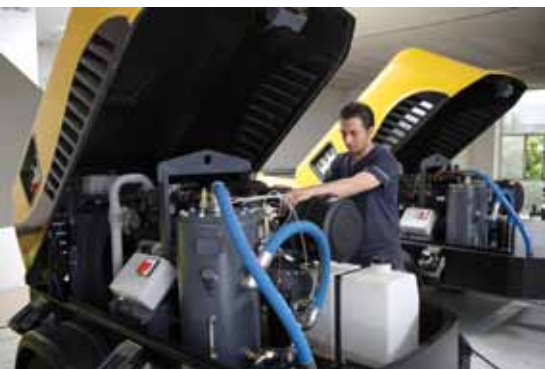
Серия TIDY	2
Серия DVK и DVK D	6
Серия INVERSYS PLUS	10
Серия PA (дизельные компрессоры)	14

Поршневые компрессоры

Серия DKAB	16
Серия DKK	18
Серия WAVE	20
Серия DBK	22
Серия Pet Plus	24

Подготовка сжатого воздуха	26
----------------------------	----

Сервисное обслуживание и услуги инжиниринга	28
---	----



Международный промышленный холдинг DALGAKIRAN – один из крупнейших мировых производителей воздушных компрессоров, экспортирующий продукцию более чем в 100 стран мира. Представительства компании находятся в России, на Украине, в Англии и Германии.

Производственные мощности DALGAKIRAN расположены на территории площадью 30 000 м². Штат компании составляют более 300 сотрудников.

Российское представительство DALGAKIRAN начало свою работу в Российской Федерации в 2001 году. За 10 лет успешной работы в России пройден большой путь: открыты филиалы в Воронеже, Самаре и Екатеринбурге, создана сеть региональных офисов продаж и сертифицированных сервисных центров по всей территории страны. Собственные складские площади составляют 4000 м², что позволяет постоянно держать большое количество оборудования и запасных частей в стоке. Штат российского представительства DALGAKIRAN составляет свыше 100 высококвалифицированных сотрудников.

На страницах этого каталога представлено оборудование DALGAKIRAN, разработанное для генерации и подготовки к использованию сжатого воздуха – одного из важнейших источников энергии в современном мире: воздушные винтовые и поршневые компрессоры, дизельные винтовые компрессоры, осушители сжатого воздуха.



Давление: 4,0 — 14,5 Бар;

Производительность: 0,25 — 6,4 м³/мин;

Мощность: 2,2 — 37 кВт.

Компактные, тихие, долговечные, удобные в обслуживании компрессоры серии «Tidy» являются отличным решением для предприятий малого и среднего бизнеса. Компактная конструкция компрессора требует мало места. Компрессор оборудован всем необходимым для незамедлительной работы. В частности, компрессоры до 15 кВт укомплектованы горизонтальным ресивером объемом 200, 250 или 500 литров, а серия Tidy Compact дополнительно оборудуется рефрижераторным осушителем с точ-

кой росы +3°C и двумя магистральными фильтрами для удаления частиц пыли, грязи и капельных фракций масла из сжатого воздуха. Таким образом, на выходе мы получаем очищенный сжатый воздух с классом чистоты 1.4.1 в соответствии с ISO 8573.1. Компрессоры свыше 15 кВт комплектуются отдельно стоящими системами подготовки воздуха. Компрессоры серии Tidy это верный способ снижения затрат на Вашем производстве при минимальных капитальных вложениях.



Конструктивные особенности

- Минимальные значения показателя удельного энергопотребления на один кубометр сжатого воздуха;
- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку посредством шкиворемленной передачи, удобное расположение основных узлов для проведения технического обслуживания, оптимизация соединений между основными элементами;
- Вынесенный мультиблок с фильтром сепаратора, масляным фильтром и термостатическим клапаном обеспечивает быструю замену данных элементов;



- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора и снижению уровня шума;
- Установка металлических шлангов маслвоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла (Tidy 20B – Tidy 50);
- Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Гибридный корпус позволил увеличить внутренний рабочий объем, снизить температуру внутри компрессора, снизить уровень шума;
- Доступны версии компрессоров Tidy 3-20 с воздушным ресивером, а также версия Compact с воздушным ресивером, рефрижераторным осушителем и двумя магистральными фильтрами.

Стандартная комплектация



Высокоэффективный винтовой блок нового поколения TAMROTOR (Финляндия) или ROTORCOMP (Германия), сконструированный с использованием программ вычислительной гидродинамики и методов конечных элементов. Новый профиль ротора с оптимальной

комбинацией лопастей обеспечивает минимальные потери при сжатии, снижает требуемый крутящий момент и потребление энергии, увеличивая энергоэффективность процесса;



Трехфазный электрический двигатель концерна WEG (Бразилия) серии W22, 380/3/50-IE2/IP 55/F/B. Двигатель разработан специально для эксплуатации внутри

компрессора. Усиленный обдув корпуса, обеспечивает низкие рабочие температуры, что гарантирует надежность и увеличенный срок эксплуатации, система изоляции подшипников увеличивает ресурс двигателя, защищая его от проникновения воды и пыли. Двигатель имеет необслуживаемые подшипники, что упрощает процедуру технического обслуживания. Свыше 22 кВт двигатель оснащается PTC термисторами, обеспечивая тем самым необходимую степень защиты;



Алюминиевый пластинчатый комбинированный теплообменник с высокой теплопроводностью OESSE, CIESSE (Италия). В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух;

Осевой вентилятор EBM PAPAST (Германия), MULTIWING (Дания). Для моделей Tidy 3-20 осевой вентилятор расположен на валу основного электродвигателя. Для моделей Tidy 20B-50 осевой вен-

тилятор имеет автономный электрический привод и включается в работу в зависимости от показаний температурного датчика. Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность;



Электронный контроллер с LCD дисплеем LOGiK (Италия). Обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и

отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов. Отображение рабочих параметров на двухстрочном русифицированном дисплее с возможностью передачи данных на удаленный компьютер посредством интерфейса RS 232 для компрессоров Tidy 40-50 и на буквенно-цифровом дисплее для компрессоров Tidy 3-30;



Электропневматический двухпозиционный всасывающий клапан VMC (Италия). Простота конструкции клапана для моделей Tidy 3-20, отсутствие пружинных механизмов обеспечивает надежность работы клапана. В то же время благодаря со-

временной конструкции всасывающего клапана, обеспечивающей однонаправленное потоку воздуха положение клапана в момент его открытия, для компрессоров Tidy 20B-50 на 25% увеличивается зона выхода воздуха, снижаются потери давления;

Система привода винтового блока посредством шкивостременной передачи;

Маслобак с фильтром-сепаратором, обеспечивающим содержание масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.

Предварительный панельный фильтр из микростекловолокна класса EU3.

Воздушный фильтр со степенью фильтрации 3 мкм;

Масляный фильтр со степенью фильтрации 10 мкм;

Клапан минимального давления;

Четырёхпозиционный термостатический клапан;

Предохранительный клапан;

Электрический шкаф, система запуска «звезда-треугольник», реле контроля фаз;

Эргономичный корпус с легкоъемными панелями;

Рама с виброподушками;

Заводская заправка маслом;

Ресивер, изготовленный из стали P265 GH для судов под давлением в соответствии с нормами ЕС, оборудованный предохранительным и дренажным клапанами, а также шаровым краном для моделей Tidy 3-20.

Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:

- Перегрузка основного двигателя и двигателя вентилятора;
- Контроль неправильной фазировки, отсутствия фазы двумя разными сигналами;
- Перегрев основного двигателя;
- Перегрев винтового блока;
- Защита по высокому давлению;
- Защита от запуска при отрицательной температуре;
- Контроль засоренности всасывающего фильтра и фильтра-сепаратора;
- Кнопка аварийной остановки;
- Контроль сервисных интервалов.

Опции:

- Устройство плавного пуска;
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах;
- Установка в контейнерный модуль при необходимости эксплуатации компрессорного оборудования вне помещения;
- Электрический двигатель с классом эффективности IE3;
- Водяное охлаждение (доступно для моделей Tidy 20B-50);
- Система комбинированного (воздушное и водяное) охлаждения «HEAT RECOVERY» позволяет использовать тепло горячей воды, когда это необходимо (доступно для моделей Tidy 20B-50);
- Циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком (доступно для моделей Tidy 20B-50);
- Частотный преобразователь для привода вентилятора (доступно для моделей Tidy 20B-50 за исключением моделей с водяным охлаждением).

Технические характеристики винтовых компрессоров серии TIDY

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Объем ресивера*	Мощность	Габаритные размеры без ресивера* Д/Ш/В	Габаритные размеры на ресивере* Д/Ш/В	Масса с учетом ресивера*	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар	бар	м ³ /мин	лит	кВт	мм		кг	дюйм	дБ
Tidy 3	7,5	4,0	0,25	200/250	2,2	875x550x860	1510x550x1350	240	1/2"	68
Tidy 4	7,5	4,0	0,41	200/250	3,0	875x550x860	1510x550x1350	245	1/2"	68
	10		0,32							
Tidy 5	7,5	4,0	0,56	200/250	4,0	875x550x860	1510x550x1350	250	1/2"	69
	10		0,46							
	13		0,35							
Tidy 7	7,5	5,5	0,77	200/250	5,5	1025x550x835	1510x550x1325	272	1/2"	69
	10		0,65							
	13		0,53							
Tidy 10	7,5	5,5	1,15	500/500	7,5	1025x550x835	1880x640x1500	385	3/4"	69
	10		0,95							
	13		0,72							
Tidy 15	7,5	5,5	1,70	500/500	11,0	1217x650x915	1880x650x1585	414	3/4"	69
	10		1,40							
	13		1,10							
Tidy 20	7,5	5,5	2,25	500/500	15,0	1217x650x915	1880x650x1585	450	3/4"	69
	10		1,96							
	13		1,51							
Tidy 20B	7,5	4,0	2,65	-	15,0		1275x850x1465	410	1"	69
	10		2,30							
	13		1,85							
Tidy 25	7,5	4,0	3,30	-	18,5		1275x850x1465	420	1"	69
	10		2,80							
	13		2,40							
Tidy 30	7,5	4,0	3,80	-	22,0		1275x850x1465	450	1"	70
	10		3,50							
	13		3,00							
Tidy 40	7,5	5,5	4,60	-	30,0		1575x1030x1755	683	1 1/4"	70
	10		4,00							
	13		3,60							
Tidy 40B	7,5	5,5	5,20	-	30,0		1575x1030x1755	710	1 1/4"	70
	10		4,30							
	13		3,70							
Tidy 50	7,5	5,5	6,40	-	37,0		1575x1030x1755	742	1 1/4"	70
	10		5,40							
	13		4,30							

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 9,5, 12,5 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 аппенд С (параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность)

* Объем ресивера для серии Tidy/для серии Tidy Compact



Давление: 4,0 — 14,5 Бар;

Производительность: 4,0 — 53,0 м³/мин;

Мощность: 22 — 315 кВт.

Надежность, высокие показатели при любых режимах эксплуатации, гарантированное качество – отличительные особенности компрессоров DALGAKIRAN серии DVK. Данная серия маслonaполненных винтовых компрессоров с ременным приводом может быть применена в любой области производства, где необходим сжатый воздух. Использование трехмерного проектирования, последних конструктивных инноваций, комплектующих от

ведущих европейских производителей, контроль качества сборки на каждом этапе производственного процесса обеспечивают соответствие всем мировым стандартам качества оборудования и организации производства. В винтовых компрессорах серии DVK D реализовано конструктивное решение прямой передачи мощности от двигателя к винтовому блоку через эластичную муфту как с использованием редуктора, так и без него.



Конструктивные особенности

- Минимальные значения показателя удельного энергопотребления на один кубометр сжатого воздуха;
- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку посредством прямой или ременной передачи, удобное расположение основных узлов для проведения технического обслуживания, оптимизация соединений между основными элементами;
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличе-



нию эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума;

- Установка металлических шлангов маслотовоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла;
- Установка поперечных ребер на окне всасывания для компрессоров DVK 60B – DVK 150 убирает необходимость в панельном фильтре;
- Эргономичный корпус компрессора с легко съемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Гибридный корпус позволяет увеличить внутренний рабочий объем, снизить температуру внутри компрессора, снизить уровень шума;
- Компрессоры серии DVK D от 22 до 160 кВт в базовой комплектации оснащаются циклонным сепаратором и автоматическим конденсатоотводчиком.

Стандартная комплектация



Высокоэффективный винтовой блок нового поколения TAMROTOR (Финляндия) или ROTORCOMP (Германия), сконструированный с использованием программ вычислительной гидродинамики и методов конечных элементов. Новый профиль ротора с оптимальной комбинацией лопастей обе-

спечивает минимальные потери при сжатии, снижает требуемый крутящий момент и потребление энергии, увеличивая энергоэффективность процесса;



Трехфазный электрический двигатель концерна WEG (Бразилия) серии W22, 380/3/50-IE2/IP 55/F/B. Двигатель разработан специально для эксплуатации внутри компрессора. Усиленный обдув корпуса обеспечивает низкие рабочие температуры, что гарантирует надежность и увеличенный срок эксплуатации, система изоляции подшипников увеличивает ресурс двигателя, защищая его от проникновения воды и пыли. Двигатель оснащается PTC термисторами, а свыше 75 кВт – температурными датчиками на каждой обмотке, обеспечивая тем самым необходимую степень защиты;



Алюминиевый пластинчатый комбинированный теплообменник с высокой теплопроводностью OESSE, CIESSE (Италия). В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух;



Осевой вентилятор PAPAST (Германия). Осевой вентилятор имеет автономный электрический привод и включается в работу в зависимости от показаний температурно-

го датчика. Новая конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность;



Электронный контроллер с LCD дисплеем LOGIK (Италия). Обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров на двухстрочном русифицированном дисплее, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, передачу данных на удаленный компьютер посредством интерфейса RS 232;

Электропневматический двухпозиционный всасывающий клапан VMC (Италия). Современная конструкция всасывающего клапана обеспечивает одностороннее движение воздуха в момент его открытия, за счет чего на 25% увеличивается зона выхода воздуха, снижаются



потери давления;

Система привода винтового блока посредством прямой или ременной передачи;

Маслобак с фильтром-сепаратором, обеспечивающим содержание масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.

Предварительный панельный фильтр из микрофибры класса EU3.

Воздушный фильтр со степенью фильтрации 3 мкм;

Масляный фильтр со степенью фильтрации 10 мкм;

Клапан минимального давления;

Четырехпозиционный термостатический клапан;

Разгрузочный клапан с глушителем;

Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник»;

Реле контроля фаз;

Эргономичный корпус с легкоъемными панелями;

Рама с виброподушками;

Циклонный сепаратор с конденсатоотводчиком (для моделей DVK D от 22 до 160 кВт);

Заводская заправка маслом.

Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:

- Перегрузка основного двигателя и двигателя вентилятора;
- Контроль неправильной фазировки, отсутствия фазы двумя разными сигналами;
- Перегрев основного двигателя;
- - Перегрев винтового блока;
- Защита по высокому давлению;
- Защита от запуска при отрицательной температуре;
- Контроль засоренности всасывающего фильтра и фильтра-сепаратора;
- Кнопка аварийной остановки;
- Контроль сервисных интервалов.

Опции:

- Устройство плавного пуска;
- Водяное охлаждение;
- Система комбинированного (воздушное и водяное) охлаждения «HEAT RECOVERY» позволяет использовать тепло горячей воды, когда это необходимо;
- Циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком для моделей DVK и DVK D свыше 160 кВт;
- Частотный преобразователь для привода вентилятора (за исключением моделей с водяным охлаждением);
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах;
- Установка в контейнерный модуль при необходимости эксплуатации компрессорного оборудования вне помещения;
- Электрический двигатель с классом эффективности IE3;
- Электрический двигатель с напряжением 6 и 10 кВ.

Технические характеристики винтовых компрессоров серии DVK

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Мощность	Габаритные размеры	Масса	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар*				бар			
DVK 60	7,5	5,5	7,2	45	1575x1030x1755	876	1 1/4"	75
	10		6,4					
	13		5,4					
DVK 60B	7,5	4,5	8,0	45	2000x1200x1810	1170	1 1/2"	74
	10		6,9					
	13		5,6					
DVK 75	7,5	5,5	9,6	55	2000x1200x1810	1340	1 1/2"	76
	10		8,5					
	13		6,6					
DVK 100	7,5	5,5	12,4	75	2000x1200x1810	1610	1 1/2"	78
	10		10,5					
	13		8,7					
DVK 125	7,5	5,0	15,8	90	2500x1400x2037	2240	2"	79
	10		13,5					
	13		11,0					
DVK 150	7,5	5,5	18,8	110	2500x1400x2037	2500	2"	79
	10		16,5					
	13		14,0					
DVK 180	7,5	5,5	22,8	132	2500x1805x2000	2873	2 1/2"	79
	10		19,5					
	13		16,0					
DVK 220	7,5	5,5	27,4	160	2500x1805x2000	3030	2 1/2"	79
	10		23,0					
	13		19,5					
DVK 270	7,5	5,0	36,1	200	3250x2250x2450	4950	NW 80	79
	10		30,0					
	13		24,0					
DVK 340	7,5	5,5	44,0	250	3250x2250x2450	5540	NW 100	79
	10		37,5					
	13		31,3					
DVK 430	7,5	6,0	52,5	315	3250x2250x2450	6025	NW 100	79
	10		45,5					
	13		39,0					

Технические характеристики винтовых компрессоров серии DVK D

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Мощность	Габаритные размеры	Масса	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар*				бар			
DVK 30D	7,5	4,0	4,0	22	1275x850x1465	483	1"	70
	10		3,6					
	13							
DVK 40BD	7,5	5,5	5,5	30	1575x1030x1755	731	1 1/4"	70
	10		4,5					
	13							
DVK 50D	7,5	5,5	6,6	37	1575x1030x1755	742	1 1/4"	70
	10		5,6					
	13							
DVK 60BD	7,5	4,5	8,5	45	2000x1200x1810	1370	1 1/2"	74
	10		7,1					
	13							
DVK 75D	7,5	5,5	9,8	55	2000x1200x1810	1520	1 1/2"	76
	10		8,7					
	13							
DVK 100D	7,5	5,5	12,6	75	2000x1200x1810	1670	1 1/2"	78
	10		11,0					
	13							
DVK 125D	7,5	5,0	16,2	90	2500x1400x2037	2240	2"	79
	10		13,7					
	13							
DVK 150D	7,5	5,5	19,5	110	2500x1400x2037	2640	2"	79
	10		17,9					
	13							
DVK 180D	7,5	5,5	23,4	132	2750x1805x2000	2970	2 1/2"	79
	10		20,0					
	13							
DVK 220D	7,5	5,5	28,0	160	2750x1805x2000	3080	2 1/2"	79
	10		23,5					
	13		20,0					
DVK 270D	7,5	5,0	37,0	200	3250x2250x2450	4920	NW 80	79
	10		30,8					
	13		24,5					
DVK 340D	7,5	5,5	45,0	250	3250x2250x2450	5600	NW 100	79
	10		38,6					
	13		32,6					
DVK 430D	7,5	6,0	53,0	315	3250x2250x2450	5920	NW 100	79
	10		45,5					
	13		39,5					

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 9,5, 12,5 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность)

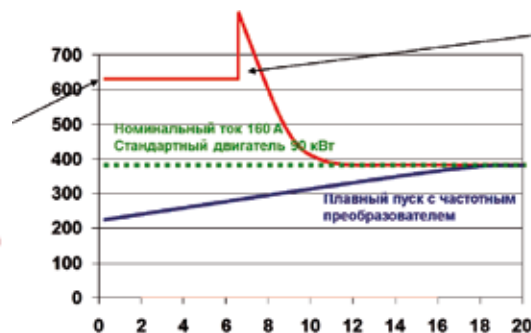
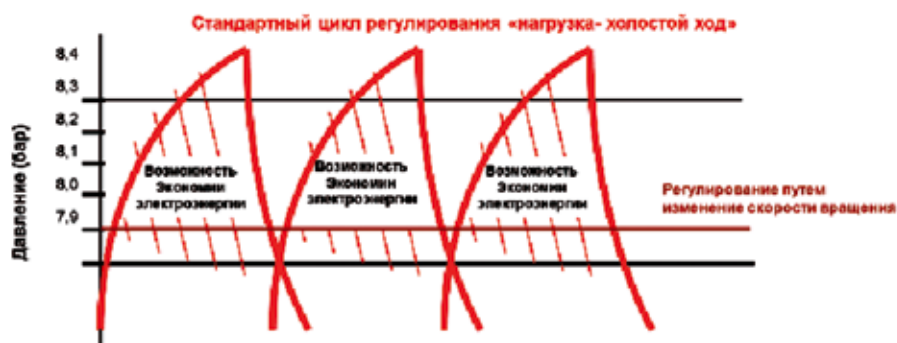
*по Вашему заказу могут быть произведены компрессоры с давлением 14,5 бар



Давление: 3,5 — 13 Бар;
Производительность: 0,9 — 54,1 м³/мин;
Мощность: 5,5 — 315 кВт.

Линейка компрессоров серии Inversys Plus создавалась с учетом всех последних технических достижений компании. Главной задачей перед конструкторами при создании серии компрессоров, оснащенных частотным преобразователем, было получение наиболее высоких показателей энергоэффективности компрессорного оборудования, и все конструктивные решения направлены на достижение данной цели. В компрессорах серии Inversys

Plus при помощи встроенного преобразователя частоты тока скорость вращения основного привода меняется пропорционально потреблению сжатого воздуха на предприятии. Таким образом, компрессор потребляет столько электроэнергии, сколько нужно для производства требуемого количества сжатого воздуха на данный момент. Компрессоры серии Inversys Plus — это верный способ снижения затрат на Вашем производстве.



Преимущества винтовых компрессоров серии INVERSYS

- Экономия электроэнергии около 30-35% при равном графике потребления сжатого воздуха;
- Отсутствие холостого хода в пределах регулирования, таким образом, мы не расходует электроэнергию, не производя при этом сжатый воздух;
- Отсутствие потерь электроэнергии при переходе компрессора из нагруженного состояния в холостой ход;
- Устраняем потери сжатого воздуха при разгрузке компрессора;
- Т.к. компрессор с частотным приводом поддерживает заданное значение давления (в отличие от обычного компрессора, который работает в диапазоне давлений включения и выключения), то устраняются потери, связанные с необходимостью повышать давление сжатого воздуха;
- Плавный запуск компрессора в работу, отсутствуют переходные процессы, связанные с пусковыми токами, что благотворно влияет на электрическую сеть.



Конструктивные особенности винтовых компрессоров серии INVERSYS PLUS

Минимальные значения показателя удельного энергопотребления на один кубометр сжатого воздуха;

Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку посредством прямой передачи без редуктора, тем самым мы обеспечиваем наиболее низкие потери при передаче механической мощности, отсутствие радиальных нагрузок на подшипники;

Электрический двигатель разработан для работы с частотным преобразователем в исполнении на специальное напряжение и частоту тока. Может работать на самых низких и высоких оборотах (до 6000 об/мин), чтобы передавать на винтовой блок соответствующий крутящий момент при любых значениях давления;



Возможность выбора рабочего давления в диапазоне 5,5 - 13 бар непосредственно на контроллере;

Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора и снижению уровня шума;

Установка надежных автономных вентиляторов охлаждения с собственным частотным преобразователем увеличила эффективность теплообмена и

оптимизировала рабочую температуру внутри компрессора;

Установка металлических шлангов маслвоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла;

Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Гибридный корпус позволил увеличить внутренний рабочий объем, снизить температуру внутри компрессора, снизить уровень шума;

Компрессоры серии Inversys Plus от 22 до 160 кВт по умолчанию комплектуются циклонным сепаратором и автоматическим конденсатоотводчиком;

Доступны версии компрессоров Inversys 5-15 Plus с воздушным ресивером, а также версия Compact с воздушным ресивером, рефрижераторным осушителем и двумя магистральными фильтрами.

Стандартная комплектация



Высокоэффективный винтовой блок нового поколения ENDURO (Финляндия) или ROTORCOMP (Германия), сконструированный с использованием программ вычислительной гидродинамики и методов конечных элементов. Новый профиль ротора с оптимальной комбинацией лопастей обеспечивает минимальные потери при сжатии, снижает требуемый крутящий момент и потребление энергии, увеличивая энергоэффективность процесса;

Трехфазный электрический двигатель концерна WEG PREMIUM EFFICIENCY, IP 55/F/B/IE2;



Все элементы (ротор, подшипники, крыльчатка) рассчитаны на максимальные скорости вращения до 6000 об/мин. Усиленный обдув корпуса, обеспечивает низкие рабочие температуры, что гарантирует надежность и увеличенный срок эксплуатации, система изоляции подшипников увеличивает ресурс двигателя, защищая его от проникновения воды и пыли. Двигатель оснащается РТС термисторами, а модели свыше 75 кВт также и температурными датчиками на каждой обмотке, обеспечивая тем самым необходимую степень защиты;



Преобразователь частоты DANFOSS;

Алюминиевый пластинчатый комбинированный теплообменник с высокой теплопроводностью OESSE, CIESSE (Италия). В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух;



Осевой вентилятор PAPST (Германия). Осевой вентилятор имеет автономный электрический привод и включается в работу в зависимости от показаний температурного датчика. Новая конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с преобразователем частоты (для моделей от 18,5 до 315 кВт) достигаются низкие показатели потребления электроэнергии, высокая производительность, а главное – оптимизация рабочей температуры внутри компрессора. Тем самым все элементы работают в благоприятном температурном режиме, что приводит к увеличению ресурса эксплуатации;



Русифицированный электронный контроллер LOGIK позволяет отслеживать и управлять основными параметрами работы компрессора, необходимыми системами предупреждения и защиты. Обеспечивает передачу данных на уда-



ленный компьютер посредством интерфейса RS 232/485. Все настройки частотного преобразователя доступны на контроллере. С помощью сервисных специалистов Вы можете менять давление от 5,5 до 13 Бар непосредственно на контроллере, а с помощью функции Multiunit Вы можете подключать до 5 компрессоров для совместной работы;

Электropневматический двухпозиционный всасывающий клапан VMC (Италия). Современная конструкция всасывающего клапана, обеспечивает однонаправленное потоку воздуха положение клапана в момент его открытия, за счет чего на 25% увеличивается зона выхода воздуха, снижаются потери давления;

Система привода винтового блока посредством прямой передачи без редуктора;

Маслобак с фильтром-сепаратором, обеспечивающим содержание масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³;

Предварительный панельный фильтр из микрофильтра класса EU3;

Воздушный фильтр со степенью фильтрации 3 мкм;

Масляный фильтр со степенью фильтрации 10 мкм;

Четырехпозиционный термостатический клапан;

Разгрузочный клапан с глушителем;



Электрический шкаф, реле контроля фаз;

Эргономичный корпус с легкоъемными панелями;

Рама с виброподушками;

Циклонный сепаратор с конденсатоотводчиком (для моделей от 18,5 до 160 кВт);

Ресивер, изготовленный из стали P265 GH для сосудов под давлением в соответствии с нормами ЕС, оборудованный предохранительным и дренажным клапанами, а также шаровым краном для моделей Inversys 5-18 Plus;

Заводская заправка маслом.

Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:

- Перегрузка основного двигателя и двигателя вентилятора;
- Контроль неправильной фазировки, отсутствия фазы двумя разными сигналами;
- Перегрев основного двигателя;

- Перегрев винтового блока;
 - Защита по высокому давлению;
 - Защита от запуска при отрицательной температуре;
 - Контроль засоренности всасывающего фильтра и фильтра-сепаратора;
 - Кнопка аварийной остановки;
 - Контроль сервисных интервалов.
- Опции:**
- Водяное охлаждение;
- Система комбинированного (воздушное и водяное) охлаждения «HEAT RECOVERY» позволяет использовать тепло горячей воды, когда это необходимо;
 - Циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком для моделей свыше 160 кВт;
 - Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах;
 - Установка в контейнерный модуль при необходимости эксплуатации компрессорного оборудования вне помещения.

Технические характеристики винтовых компрессоров серии INVERSYS PLUS

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность min - max	Ресивер/Compact	Мощность	Габаритные размеры без ресивера Д/Ш/В	Габаритные размеры на ресивере Д/Ш/В	Масса*	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар	бар	м³/мин	лит	кВт	мм		кг	дюйм	дБ
Inversys 5 Plus	7,5	5,5	0,30-0,91	200/250	5,5	1100x650x950	1530x650x1442	235/299	1/2	69
	10		0,29-0,75							69
	13		0,40-0,64							68
Inversys 7 Plus	7,5	5,5	0,40-1,20	200/250	7,5	1100x650x95	1530x650x1442	255/319	1/2	70
	10		0,37-1,00							70
	13		0,35-0,83							69
Inversys 11 Plus	7,5	5,5	0,77-1,80	500	11	1172x730x1000	1798x730x1690	305/440	3/4	69
	10		0,81-1,61							69
	13		0,74-1,30							68
Inversys 15 Plus	7,5	5,5	0,99-2,85	500	15	1172x730x1000	1798x730x1690	345/480	3/4	71
	10		0,97-2,33							71
	13		0,99-2,07							70
Inversys 18 Plus	7,5	4,0	1,1-3,5	-	18,5	1275x850x1465		465	1	71
	10		1,0-3,0							71
	13		1,1-2,6							70
Inversys 22 Plus	7,5	4,0	0,9-4,0	-	22	1275x850x1465		500	1	71
	10		0,9-3,5							71
	13		0,8-2,8							70
Inversys 30 Plus	7,5	5,5	1,2-5,3	-	30	1575x1030x1755		695	1 1/4	71
	10		1,2-4,6							71
	13		1,2-4,0							70
Inversys 37 Plus	7,5	5,5	1,3-6,8	-	37	1575x1030x1755		715	1 1/4	71
	10		1,3-5,8							71
	13		1,3-5,0							70
Inversys 45 Plus	7,5	5,5	1,3-7,6	-	45	1575x1030x1755		945	1 1/4	73
	10		1,2-6,8							73
	13		1,2-5,9							72
Inversys 55 Plus	7,5	5,5	2,5-9,9	-	55	2000x1200x1810		1290	1 1/2	75
	10		2,4-8,2							75
	13		2,6-7,4							74
Inversys 75 Plus	7,5	5,5	2,6-12,9	-	75	2000x1200x1810		1390	1 1/2	77
	10		2,5-10,9							77
	13		2,5-9,6							76
Inversys 90 Plus	7,5	5,0	6,2-16,8	-	90	2500x1400x2037		2020	2	78
	10		6,0-14,4							78
	13		6,2-12,3							77
Inversys 110 Plus	7,5	6,0	6,6-20,1	-	110	2500x1400x2037		2380	2	78
	10		7,1-17,3							78
	13		7,0-15,0							77
Inversys 132 Plus	7,5	5,5	6,9-24,3	-	132	2765x1805x2000		2555	2 1/2	78
	10		6,8-20,3							78
	13		9,7-18,1							77
Inversys 160 Plus	7,5	6,0	6,8-28,2	-	160	2765x1805x2000		2760	2 1/2	78
	10		7,1-24,6							78
	13		8,5-21,7							77
Inversys 200 Plus	7,5	5,0	14,0-37,5	-	200	3250x2250x2450		4460	NW 80	79
	10		13,9-32,3							79
	13		13,8-28,8							78
Inversys 250 Plus	7,5	5,5	13,6-45,2	-	250	3250x2250x2450		5600	NW 100	79
	10		13,5-38,5							79
	13		13,5-33,5							78
Inversys 315 Plus	7,5	6,0	13,2-54,1	-	315	3250x2250x2450		6000	NW 100	79
	10		13,2-44,3							79
	13		12,9-38,0							78

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 9,5, 12,5 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажности)

* Объем ресивера для серии Inversys Plus/Inversys Plus Compact

* Масса компрессора без учета ресивера/с учетом ресивера



Давление: 4,0 — 13 Бар;
Производительность: 3,4 — 10,0 м³/мин;
Мощность: 26,5 — 72,8 кВт.

Для генерации сжатого воздуха на строительных площадках, карьерах и шахтах, при ремонтных работах дорожного покрытия и в других местах, где отсутствует электричество, компания «DALGAKIRAN» разработала линейку винтовых дизельных передвижных компрессоров серии «PORTAIR». Современный дизельный компрессор РА предназначен для работы в самых сложных и неблагоприятных условиях эксплуатации, при отрицательных температурах. Благодаря грамотным конструктивным решениям компрессоры серии РА имеют одни из луч-

ших рабочих показателей среди ведущих мировых производителей однотипного оборудования. Высокоэффективный винтовой блок, надежный и экономичный японский дизельный двигатель KUBOTA с классом токсичности выхлопных газов EPA Tier 4 / EU 3A, один из самых больших топливных баков в своем классе, неприхотливость в эксплуатации и увеличенный межсервисный интервал делают компрессор серии РА незаменимым удаленным источником сжатого воздуха.

Конструктивные особенности

Минимальные значения показателя удельного энергопотребления на один кубометр сжатого воздуха;

Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку посредством прямой передачи;

Эргономичный корпус с люками быстрого доступа к внутренним элементам, удобное расположение основных узлов для проведения технического обслуживания, оптимизация соединений между основными элементами;

Stepless Control Method - система регулирования производительности за счет изменения угла поворота всасывающего клапана, который управляет потоком входящего воздуха, и изменения скорости вращения двигателя и винтового блока в зависимости от изменения давления. Таким образом, компрессор производит ровно столько воздуха, сколько нужно потребителю, уменьшая потребление топлива.

Низкие обороты холостого хода двигателя и винтового блока 1300/1400 об/мин;

Трехступенчатая система фильтрации дизельного топлива;



Большой топливный бак, время работы в режиме полной загрузки до 11 часов на одной заправке.

Стандартная комплектация



Высокоэффективный винтовой блок нового поколения ENDURO (Финляндия) или ROTORCOMP (Германия), сконструированный с использованием программ вычислительной гидродинамики и методов конечных элементов. Новый профиль ротора с оптимальной комбинацией лопастей обеспечивает минимальные потери при сжатии, снижает требуемый крутящий момент и потребление энергии, увеличивая энергоэффективность процесса;



Надежный и экологичный дизельный двигатель KUBOTA с низким потреблением топлива;

Высокоэффективный радиатор. В двух секциях радиатора охлаждаются компрессорное масло и охлаждающая жидкость дви-



гателя (50% антифриз, 50% вода);

Аккумуляторная батарея;

Электронный контроллер обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод и запоминание аварийных сигналов;

Система привода винтового блока посредством прямой передачи через редуктор;

Маслобак с фильтром-сепаратором, обеспечивающим содержание масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³;

Воздушный фильтр;

Масляный фильтр 10 мкм;

Трехступенчатая система фильтрации дизельного топлива;

Всасывающий клапан;

Клапан минимального давления;

Термостатический клапан;

Предохранительный клапан;

Эргономичный корпус с люками для технического обслуживания.

Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:

- Перегрев дизельного двигателя;
- Перегрев винтового блока;
- Контроль работы дизельного двигателя;

- Контроль давления сжатого воздуха;
- Контроль температуры охлаждающей жидкости и компрессорного масла;
- Контроль давления масла;
- Контроль сервисных интервалов;
- Контроль уровня топлива;
- Контроль уровня охлаждающей жидкости;
- Контроль заряда аккумуляторной батареи;
- Контроль максимального количества запусков;
- Нароботка часов.

Исполнение:

- - Без шасси;
- - На нерегулируемом шасси AL-KO;
- - На регулируемом шасси AL-KO.

Для версии на шасси компрессоры комплектуются:

- тормозами наката (для моделей PA 64, PA 100);
- дорожной сигнализацией;
- аварийным тросом (для моделей PA 64, PA 100);
- клином под колесо с держателем;
- прицепным кольцом.

Опции:

- Аварийный трос (для моделей PA 34, 50);
- Концевой охладитель сжатого воздуха, оборудованный сепаратором с автоматическим конденсатоотводчиком;
- Искрогаситель;
- Холодный запуск (эксплуатация до -30°C).

Технические характеристики винтовых компрессоров серии PA

Мо- дель	Макс. дав- ле- ние	Мин. дав- ле- ние	Про- из- води- тель- ность	Мощ- ность	Уро- вень шума	Объем то- плив- ного бака	Выход сжатого воздуха	Двигатель		Габаритные раз- меры без шасси	Габаритные размеры на регулируемом шасси	Масса без шасси/на шасси
								марка	модель			
PA 34	8,5	4,0	3,4	26,5	98	50	2xG 3/4"	Kubota	V1505-E3B	2000x1150x1300	3020x1650x1500	690/710
PA 50	8,5	5,0	5	33	98	85	1xG1" + 2xG3/4"	Kubota	V1505-T-E3B	2000x1150x1300	3020x1650x1600	725/745
	11,0		4,1									
	13,5		3,4									
PA 64	8,5	5,0	6,4	44	98	125	1xG1" + 2xG 3/4"	Kubota	V2403-M-T-E3B	2250x1200x1370	3720x1650x1500	1050/1100
PA 100	8,5	5,0	10	72,8	99	125	1xG1 1/2" + 3xG3/4"	Kubota	V 3800-DI-T-E2B	2250x1200x1470	3720x1650x1600	1250/1300
	11,5		8,5									
	13,5		7,5									

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 10,0, 13,0 Бар
 Параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность



Давление на выходе: 1 — 3 Бар;
Производительность: 7,0 — 10,6 м³/мин;
Мощность: 18,5 — 22,0 кВт.

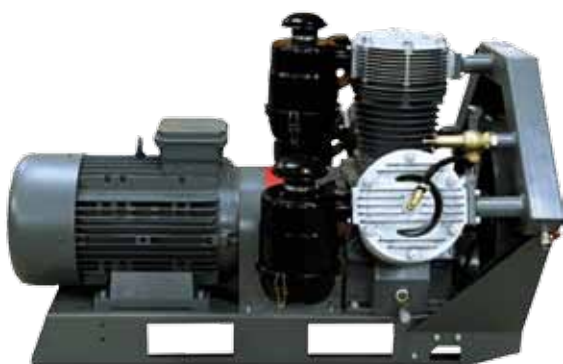
Когда Вы видите на дороге цементовоз или другое транспортное средство, перевозящее сыпучие смеси, с большой вероятностью Вы увидите на нем компрессор серии ДКАВ. Компрессоры серии ДКАВ - одно из самых распространённых решений для разгрузки цемента и других сыпучих смесей из транспортного средства, а также стационарной разгрузки. Эти воздушные поршневые компрессоры с прямым приводом зарекомендовали себя как

исключительно надежный и неприхотливый в работе источник сжатого воздуха низкого давления. Компрессор комплектуется необходимыми системами защиты, электрическим шкафом с реверсивным переключением, тем самым даже неопытный пользователь может смело эксплуатировать данный компрессор.

Компрессоры серии ДКАВ это верный способ снижения затрат для Вашего бизнеса.

Конструктивные особенности

- Облегченная конструкция обеспечивает меньший вес компрессора, за счет чего Вы можете перевозить больше цемента за одну поездку;
- Алюминиевые головки цилиндров с оребрением улучшают процесс отвода тепла;
- Концентрические клапаны обеспечивают высокую пропускную способность и надежность работы даже при высоких температурах;
- Конструкция кожуха вентилятора обеспечивает усиленный обдув поршневой группы;
- Наличие электрического шкафа с опцией реверсивного переключения фазировки облегчает эксплуатацию компрессора даже для неопытного пользователя;
- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к коленчатому валу посредством прямой передачи через муфту. Тем самым мы обеспечиваем наиболее низкие потери при передаче механической мощности, убираем необходимость замены приводных ремней, уменьшаем вибрации.
- Облегченные поршни, отлитые из специального алюминиевого сплава, отлитые стальные шатуны помогают компрессору работать даже при тяжелых условиях эксплуатации;
- Динамически сбалансированный коленчатый вал, произведенный с высокой точностью, с противовесами продлевает срок эксплуатации компрессора;
- Компрессионные и маслосъемные кольца предотвращают потери воздуха и утечки масла.



Стандартная комплектация

- Поршневой трехцилиндровый компрессорный блок;
- Индикатор уровня масла в картере;
- Трехфазный электрический двигатель основного привода, IP 55/F, IE 2/F/V;
- Система прямого привода;
- Осевой вентилятор с приводом от коленчатого вала;
- Манометр на выходном коллекторе;
- Предохранительный клапан;
- Воздушный фильтр с масляной ванной;
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник»;

- Опция реверсивного переключения фаз;
- Реле контроля фаз;
- Заводская заправка маслом.

Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:

- Перегрузка основного двигателя;
- Контроль неправильной фазировки;
- Защита по высокому давлению;
- Кнопка аварийной остановки;
- Таймер рабочих часов.

Опции:

- Электрический двигатель с классом энергоэффективности IE 3;
- Плавный пуск.

Технические характеристики винтовых компрессоров серии DKAB

Модель	Макс. давление	Мин. Давление	Производительность	Выход сжатого воздуха	Мощность (kw)	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Масса кг
	бар	бар	л/мин	дюйм					
DKAB 75	3,0	1,0	7090	2"	18,5	1250	1015	855	364
DKAB 106	3,0	1,0	10543	2"	22,0	1250	1015	855	380

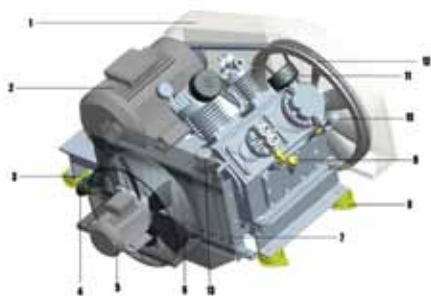
Производительность указана при номинальном давлении 2,5 Бар
 Производительность рассчитана по условиям всасывания;
 Параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность.



Давление на выходе: 8 — 40 Бар;
Производительность: 0,51 — 1,66 м³/мин;
Мощность: 4,0 — 15,0 кВт.

Компрессоры серии DKK сжимают воздух с атмосферным давлением на входе до 40 Бар на выходе. Они прекрасно подходят для снабжения воздухом высокого давления потребителей с небольшим расходом сжатого воздуха. Компрессоры серии DKK применяются для испытаний гидравлических

и тормозных стендов, опрессовки трубопроводов, заправки различных емкостей, огнетушителей. Компрессоры серии DKK неприхотливы в работе, недороги в обслуживании и эксплуатации, не требуют серьезных капитальных вложений.



Конструктивные особенности

- Сжатие воздуха в две ступени в двух (DKK 40) или четырех (DKKB 40 40A) цилиндрах;
- Облегченные поршни, отлитые из специального алюминиевого сплава, отлитые стальные шатуны помогают компрессору работать даже при тяжелых условиях эксплуатации;
- Распределительные клапаны из нержавеющей стали на первой ступени обеспечивают высокую пропускную способность, в то время как клапаны на второй ступени сконструированы с учетом работы при высоком давлении и обеспечивают сохранность поршневой группы;
- Динамически сбалансированный коленчатый вал, произведенный с высокой точностью, с противовесами продлевает срок эксплуатации компрессора;
- Оребренная поршневая группа улучшает процесс отвода тепла;
- Компрессионные и маслосъемные кольца предотвращают потери воздуха и утечки масла;
- Наличие электромагнитного клапана позволяет сбрасывать из цилиндров сжатый воздух для облегчения запуска компрессора.



Стандартная комплектация

- Поршневой компрессорный блок;
- Индикатор уровня масла в картере;
- Трехфазный электрический двигатель основного привода, IP 55/F, IE 2/F/B;
- Система привода посредством шкиворемennого механизма с защитой;
- Осевой вентилятор с приводом от электродвигателя;
- Концевой охладитель;
- Реле давления с шагом регулирования 5 Бар;
- Автоматическая система разгрузки компрессора с глушителем для облегчения запуска;
- Манометры на каждой ступени;
- Предохранительные клапаны на каждой ступени;
- Обратный клапан;

- Воздушный фильтр;
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник»;
- Заводская заправка маслом.

Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:

- Перегрузка основного двигателя;
- Защита по высокой температуре воздуха на нагнетании;
- Защита по высокому давлению;
- Кнопка аварийной остановки;
- Таймер рабочих часов.

Опции:

- Электрический двигатель с классом энергоэффективности IE 3;
- Плавный пуск.

Технические характеристики винтовых компрессоров серии DKK

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Мощность	Выход сжатого воздуха, дюйм	Длина	Ширина	Высота	Масса
	Бар	л/мин	л/мин	кВт	дюйм	мм	мм	мм	кг
DKK 40	40	8	507	4,0	3/4"	942	662	641	153
DKKB 40	40	8	1060	11,0	1"	1312	1213	718	363
DKKB 40A	40	8	1657	15,0	1"	897	1295	832	422

Производительность рассчитана по условиям всасывания;
 Параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность.



Давление на выходе: 12 – 40 Бар;
Производительность: 0,72 – 3,53 м³/мин;
Мощность: 11 – 37 кВт.

Компрессоры серии WAVE разработаны для запуска дизельных двигателей на морских судах или тепловозах. Посредством пускового воздуха с давлением 40 Бар от компрессора раскручивается основной или вспомогательный двигатель. Компрессоры серии WAVE сжимают воздух с атмосферным давлением на входе до 40 Бар на выходе. Сжатие воздуха происходит последовательно в трех ступенях сжатия с промежуточным охлаждением после каждой ступени. Таким образом, процесс сжатия приближен к идеальному и происходит с минимальными затратами электроэнергии. Компрессор оснащен датчиками давления и температуры после каж-

дой ступени. Благодаря системе принудительного маслосмазывания с помощью масляного насоса, четырехсекционному алюминиевому комбинированному теплообменнику компрессор серии WAVE работает 24 часа в сутки без остановки, не перегревается при повышенных температурах, работает в самых сложных эксплуатационных условиях. Встроенный электрический шкаф с электронным контроллером позволяет отслеживать основные рабочие параметры и управлять основными рабочими процессами компрессора, что облегчает процесс эксплуатации.

Конструктивные особенности

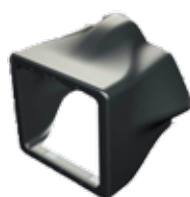
Сжатие воздуха в три ступени с промежуточным охлаждением увеличивает эффективность процесса;



Наличие системы принудительного маслосмазывания с масляным насосом и системы охлаждения масла позволяет компрессору работать без резервирования в режиме 24/7;

Инновационная конструкция комбинированного четырехсекционного радиатора позволяет охлаждать воздух в трех секциях после каждой ступени сжатия и масло в четвертой секции, тем самым улучшая эффективность процесса охлаждения, позволяя компрессору работать даже при повышенных температурах;

Увеличенные интервалы сервисного обслуживания позволяют сократить расходы на техническое обслуживание;



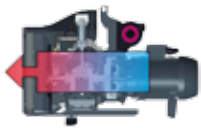
Уникальный цельнолитой кожух из композитных материалов имеет малый вес и высокое сопротивление коррозии. Благодаря аэродинамическим свойствам улучшается эффективность охлаждения и снижается уровень шума до 83 дБ;



Наличие электронной панели управления с возможностью управления компрессором, мониторингом основных рабочих параметров, выводом аварийных сигналов и регулирования дельты давлений с шагом 0,2 Бар;

Эффективная передача мощности от электрического двигателя к коленчатому валу посредством прямой передачи через эластичную муфту. Тем самым мы

обеспечиваем наиболее низкие потери при передаче механической мощности, убираем необходимость замены приводных ремней, уменьшаем вибрации.



Динамически сбалансированный коленчатый вал, произведенный с высокой точностью, с противовесами продлевает срок эксплуатации компрессора;

Оребренная поршневая группа улучшает процесс отвода тепла;



Водомасляный сепаратор удаляет сконденсировавшуюся при сжатии влагу из воздуха, тем самым продлевая жизнь Вашему оборудованию.

Стандартная комплектация

- Поршневой трехцилиндровый компрессорный блок;
- Индикатор уровня масла в картере;
- Трехфазный электрический двигатель, IP 55/F, IE 2;
- Алюминиевый пластинчатый комбинированный четырехсекционный теплообменник с высокой теплопроводностью;
- Осевой вентилятор с приводом от коленчатого вала;
- Автоматическая система разгрузки компрессора для облегчения запуска;
- Предохранительные клапаны на каждой ступени;
- Электромагнитные клапаны для отвода конденсата на каждой ступени и после водомасляного сепаратора контролируются электронной системой управления;
- Обратный клапан;

- Электронный контроллер;
- Система прямого привода;
- Водомасляный сепаратор;
- Воздушный фильтр;
- Масляный насос;
- Масляный фильтр;
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник»;
- Реле контроля фаз.

Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:

- Перегрузка основного двигателя;
- Контроль неправильной фазировки, напряжения и частоты;
- Защита по высокому давлению воздуха на нагнетании, датчики давления на каждой ступени;
- Защита по температуре воздуха на нагнетании, датчики температуры на каждой ступени;
- Защита по высокому и низкому давлению масла;
- Кнопка аварийной остановки;
- Контроль сервисных интервалов;
- Контроль загрязненности воздушного фильтра.

Опции:

- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах;
- Электрический двигатель с классом энергоэффективности IE 3;
- Плавный пуск;
- Функция Multi-compressor для управления до 8 компрессорами.

Технические характеристики компрессоров серии WAVE

Модель	Давление, Бар				Производительность, л/мин	Частота вращения, об/мин	Напряжение/частота, В/Гц	Мощность двигателя, кВт	Выход сжатого воздуха, дюйм	Уровень шума, дБ	Габариты, мм	Масса, кг
	Макс. (морское прим.)	Макс. (промышл. прим.)	Номин.	Мин.								
W64	40.0	45.0	40.0	12.0	719.5	1000	380 - 415/ 50	11	3/4"	80	1300x1100x1000	411
					1077.3	1500						
W108	40.0	45.0	40.0	12.0	1206.5	1000	380 - 415/ 50	15	1"	81	1300x1100x1000	421
					1806.7	1500						
W166	40.0	45.0	40.0	12.0	1851.2	1000	380 - 415/ 50	30	1"	83	1580x1175x1100	630
					2767.4	1500						
W210	40.0	45.0	40.0	12.0	2343.0	1000	380 - 415/ 50	37	1"	84	1640x1175x1100	680

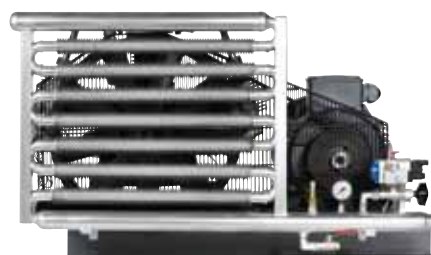
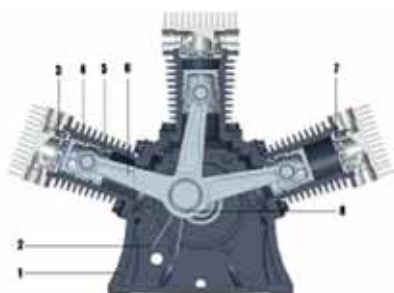
Производительность рассчитана по условиям всасывания;
 Параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность;



Давление на входе: 5 – 13 Бар;
Давление на выходе: 15 – 40 Бар;
Производительность: 1,57 – 9,74 м³/мин;
Мощность: 7,5 – 22,0 кВт.

Сжатый воздух высокого давления используется во многих отраслях промышленности, в частности при изготовлении ПЭТ-тары, на буровых установках, опрессовке трубопроводов. Генератор сжатого воздуха высокого давления должен отвечать требованиям высокой надежности и безаварийности работы. Всем этим требованиям отвечают поршневые компрессоры высокого давления компании DALGAKIRAN. Поршневые дожимные компрессоры серии DBK предназначены для генерации сжатого воздуха с давлением 40 Бар. На вход компрессора DBK поступает сжатый воздух с давлением 5-13 Бар

от винтового компрессора, где дожимается до 40 Бар. Компрессоры серии DBK неприхотливы в работе, недороги в обслуживании и эксплуатации, не требуют охлаждающей воды, сложного и дорогостоящего монтажа, не занимают много места. Кроме того, Вы можете использовать воздух с давлением 7-13 Бар для цеховых нужд без дополнительных капиталовложений. Компрессоры серии DBK наиболее простое, экономичное и надежное решение в сфере выдува ПЭТ-тары, а также во всех областях, где требуется 40-барный воздух.



Конструктивные особенности

- Облегченные поршни, отлитые из специального алюминиевого сплава, отлитые стальные шатуны помогают компрессору работать даже при тяжелых условиях эксплуатации;
- Впускные и выпускные клапаны из нержавеющей стали обеспечивают высокую пропускную способность, выпускные клапаны сконструированы с учетом работы при высоком давлении и обеспечивают сохранность поршневой группы;
- Динамически сбалансированный коленчатый вал, произведенный с высокой точностью, с противовесами продлевает срок эксплуатации компрессора;

- Оребренная поршневая группа улучшает процесс отвода тепла;
- Компрессионные и маслосъемные кольца предотвращают потери воздуха и утечки масла;
- Наличие электромагнитного клапана позволяет сбрасывать из цилиндров сжатый воздух для облегчения запуска компрессора.

Стандартная комплектация

- Поршневой компрессорный блок;
- Индикатор уровня масла в картере;
- Трехфазный электрический двигатель основного привода, IP 55/F, IE 2/F/B;
- Система привода посредством шкиворемennого механизма с защитой;
- Осевой вентилятор с приводом от коленчатого вала;
- Концевой охладитель;
- Реле давления с шагом регулирования 6 Бар;
- Манометры на стороне всасывания и нагнетания;
- Предохранительный клапан;
- Обратный клапан;
- Автоматическая система разгрузки компрессора

с глушителем для облегчения запуска;

- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник»;
- Реле контроля фаз;
- Пневматические приводы на входе и выходе;
- Заводская заправка маслом.

Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:

- Перегрузка основного двигателя;
- Контроль неправильной фазировки;
- Защита по высокому давлению на нагнетании, по минимальному давлению на всасывании;
- Кнопка аварийной остановки;
- Таймер рабочих часов.

Опции:

- Электрический двигатель с классом энергоэффективности IE 3;
- Плавный пуск;
- Электрический шкаф с электронным контроллером.

Технические характеристики компрессоров серии DBK

Модель	Макс. давление	Давление на входе	Мин. давление	Производительность	Мощность	Выход сжатого воздуха	Длина	Ширина	Высота	Масса
	бар	бар	бар							
DBK 10	40	7	15	2099	7,5	1"	1275	840	758	268
		10		2886						
		13		3673						
DBK 15	40	7	15	2452	11	1"	1275	840	758	285
		10		3371						
		13		4290						
DBK 20	40	7	15	3709	15	1"	1357	820	758	300
		10		5100						
		13		6491						
DBK 25	40	7	15	4896	18,5	1 1/4"	1380	855	811	345
		10		6732						
		13		8568						
DBK 30	40	7	15	5564	22	1 1/4"	1424	897	812	390
		10		7650						

Производительность рассчитана по условиям всасывания;
 Параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность.

ПОРШНЕВОЙ МАСЛОНАПОЛНЕННЫЙ ДОЖИМНОЙ КОМПРЕССОР СЕРИЯ PET PLUS



Давление на входе: 5 – 13 Бар;
Давление на выходе: 15 – 40 Бар;
Производительность: 3,37 – 20,22 м³/мин;
Мощность: 18,5 – 45,0 кВт.

Для генерации сжатого воздуха с давлением 40 Бар в сложных эксплуатационных условиях, при повышенных температурах, объемах потребления сжатого воздуха, при эксплуатации на буровых установках, при выдуве ПЭТ-тары в больших объемах идеально подходят поршневые дожимные компрессоры серии PET PLUS. На вход компрессора PET PLUS поступает сжатый воздух с давлением 5-13 Бар от винтового компрессора, где дожимается до 40 Бар. Благодаря системе принудительного

маслосмазывания с помощью масляного насоса, четырехсекционному алюминиевому комбинированному теплообменнику бустерный компрессор работает 24 в сутки без остановки, не перегревается при повышенных температурах, не требует дополнительного резерва. Встроенный электрический шкаф с электронным контроллером позволяют отслеживать основные рабочие параметры и управлять основными рабочими процессами компрессора, что облегчает процесс эксплуатации.

Конструктивные особенности

Наличие систем принудительного маслосмазывания с масляным насосом и охлаждения масла позволяют компрессору работать без резервирования в режиме 24/7;

Инновационная конструкция комбинированного четырехсекционного радиатора позволяет охлаждать воздух в трех секциях после каждого цилиндра и масло в одной секции, тем самым улучшая эффективность процесса охлаждения, позволяя компрессору работать даже при повышенных температурах;

Уникальный цельнолитой кожух из композитных материалов имеет малый вес и высокое сопротивление коррозии. Благодаря аэродинамическим свойствам улучшается эффективность охлаждения и снижается уровень шума до 83 дБ;

Наличие электронной панели управления с возможностью управления компрессором, мониторингом основных рабочих параметров, выводом аварийных сигналов и регулирования

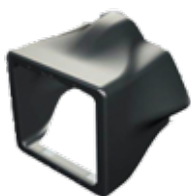
дельты давлений с шагом 0,2 Бар;

Эффективная передача мощности от электрического двигателя к коленчатому валу посредством прямой передачи через эластичную муфту. Тем самым мы обеспечиваем наиболее низкие потери при передаче механической мощности, убираем необходимость замены приводных ремней, уменьшаем вибрации.

Динамически сбалансированный коленчатый вал, произведенный с высокой точностью, с противовесами продлевает срок эксплуатации компрессора;

Оребренная поршневая группа улучшает процесс отвода тепла;

Водомасляный сепаратор удаляет сконденсировавшуюся при сжатии влагу из воздуха, тем самым продлевая жизнь Вашему оборудованию.



Стандартная комплектация

- Поршневой компрессорный блок, состоящий из трех цилиндров;
- Индикатор уровня масла в картере;
- Трехфазный электрический двигатель, IP 55/F/B/IE 2;
- Алюминиевый пластинчатый комбинированный четырехсекционный теплообменник с высокой



- теплопроводностью;
- Осевой вентилятор с приводом от коленчатого вала;
- Автоматическая система разгрузки компрессора для облегчения запуска;
- Электромагнитный клапан для отвода конденсата контролируются электронной системой управления;
- Электронный контроллер;
- Система прямого привода;
- Водомасляный сепаратор;
- Предохранительный клапан;
- Обратный клапан;
- Масляный насос;
- Масляный фильтр;
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник»;
- Реле контроля фаз;
- Пневматические приводы на входе и выходе;

Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:

- Перегрузка основного двигателя;
- Контроль неправильной фазировки, напряжения и частоты тока;
- Защита по высокому давлению воздуха на нагнетании и по минимальному давлению воздуха на всасывании;
- Защита по температуре воздуха на всасывании и нагнетании;
- Защита по высокому и низкому давлению масла;
- Кнопка аварийной остановки;
- Контроль сервисных интервалов и таймер рабочих часов;

Опции:

- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах;
- Функция Multi-compressor для управления до 8 компрессорами;
- Электрический двигатель с классом энергоэффективности IE 3;
- Плавный пуск.

Технические характеристики компрессоров серии PET PLUS

Модель	Макс. давление	Давление на входе	Мин. давление	Производительность	Мощность	Выход сжатого воздуха	Уровень шума	Длина	Ширина	Высота	Масса
	бар	бар	бар								
PET-PLUS 25	35	7	15,0	4480	18,5	1"	81	1380	1100	1030	450
	40	10		6160							
	40	13		7840							
PET-PLUS 40	35	7	15,0	7024	30	1"	82	1485	1100	1030	510
	40	10		9658							
	40	13		12292							
PET-PLUS 50	35	7	15,0	9696	37	1 1/2"	83	1690	1175	1100	745
	40	10		13332							
	40	13		16968							
PET-PLUS 75	35	7	15,0	13047	55	1 1/2"	85	1770	1175	1100	985
	40	10		17940							
	40	13		22833							

Производительность рассчитана по условиям всасывания;
 Параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность;



Не всегда на производстве уделяется должное внимание качеству сжатого воздуха, хотя от этого зависит как долго и качественно будет работать основное оборудование его потребляющее. Влага и твердые частицы, содержащиеся в сжатом воздухе, выводят из строя пневмооборудование, приводят к коррозии элементов пневмосистем и увеличивают затраты на их содержание и ремонт.

Компания DALGAKIRAN предлагает комплексные решения в сфере оборудования для подготовки сжатого воздуха. Фильтрация, осушение, охлаждение, сжатого воздуха и других газов, отвод и очистка конденсата — постоянные задачи, которые мы

успешно решаем более 10 лет. Оборудование для воздухоподготовки от DALGAKIRAN обеспечивает заявленные параметры даже при сложных условиях эксплуатации. Удовлетворяя самые различные технические потребности, мы обеспечиваем лучшие значения рабочих параметров нашего оборудования:

- точка росы до -70°C ,
- пропускная способность осушителя до $760 \text{ м}^3/\text{мин}$,
- отсутствие потерь сжатого воздуха при горячей напорной регенерации.

Осушители

Точка росы +3 °C	
Рефрижераторные осушители с воздушным охлаждением	0,4 м³/мин 196,7 м³/мин
Рефрижераторные осушители с водяным охлаждением	21,0 м³/мин 200,0 м³/мин
Рефрижераторные осушители со змеевиковым теплообменником	225,0 м³/мин 760,0 м³/мин
Рефрижераторные осушители для осушения сжатого воздуха с высоким давлением до 50 Бар	0,6 м³/мин 121,9 м³/мин
Точка росы до -70 °C	
Адсорбционные осушители с холодной регенерацией	0,1 м³/мин 180,0 м³/мин
Адсорбционные осушители с горячей регенерацией	1,9 м³/мин 148,4 м³/мин
Адсорбционные осушители с горячей внешней нагнетательной регенерацией	16,7 м³/мин 180,0 м³/мин
Магистральные фильтры	
Магистральные фильтры с одним картриджем	0,4 м³/мин 46,0 м³/мин
Магистральные фильтры высокой пропускной способности	18,0 м³/мин 500,0 м³/мин
Магистральные фильтры для очистки сжатого воздуха с высоким давлением до 50 Бар	1,2 м³/мин 41,0 м³/мин
Охладители	
Охладители сжатого воздуха типа «воздух/воздух»	0,6 м³/мин 38,7 м³/мин
Охладители сжатого воздуха типа «воздух/вода»	1,5 м³/мин 640,0 м³/мин
Сепараторы	3,3 м³/мин 640 м³/мин
Конденсатоотводчики	0,1 м³/мин 1650,0 м³/мин
Масловлагодразделители	1,8 м³/мин 120,0 м³/мин



Сервисное обслуживание

Качество предоставляемых сервисных услуг для компании DALGAKIRAN является приоритетной задачей.

На сегодняшний день в России и странах СНГ эксплуатируются десятки тысяч единиц воздушных компрессоров, чиллеров и дизельных генераторов. И каждая из них нуждается в качественном сервисном обслуживании.

Для повышения оперативности реагирования сервисной службы, мы организовали сеть собственных сервисных центров, а так же сервисные центры на базе партнеров в России и странах СНГ.

Постоянно повышая квалификацию сервисных инженеров и увеличивая складские запасы расходных материалов и комплектующих, мы стремимся к сокращению сроков устранения неисправностей.

Услуги инжиниринга

Опираясь на многолетний опыт, сегодня DALGAKIRAN может предложить своим клиентам и партнерам услуги инжиниринга. Интеллектуальные и технические ресурсы компании позволяют предоставить качественные услуги по подбору оборудования с выездом к клиенту по всей территории РФ, подготовить расчёт и подбор дополнительного пе-

Сервисный центр DALGAKIRAN постоянно расширяет спектр предоставляемых услуг. Например, для корректного подбора компрессорной техники мы предлагаем провести пневмоаудит, чтобы увидеть ясную картину потребления сжатого воздуха по количеству в определенные временные промежутки.

Для удобства наших партнеров мы также предлагаем услугу по техническому обслуживанию техники конкурентов. Во-первых, это снижает затраты на обслуживание техники конкурентов, а во-вторых, приводит к оперативности реагирования, упрощению юридического оформления отношений и укреплению взаимоотношений между организациями.

Сервисные центры DALGAKIRAN также предоставляют услугу пятилетней гарантии на промышленное оборудование.

риферийного оборудования, произвести расчёт и подбор гидравлической, пневматической системы, рассчитать необходимые материалы для устройства фундаментов. Наличие сертификата Ростехнадзор позволяет нам браться за решения самых сложных задач даже на опасных и системообразующих производствах.



DALGAKIRAN. Центральный офис.

117246, г. Москва, Научный проезд,
д. 19, офис 709
Т: +7(495)231-42-10
Ф: +7(495)231-42-09
mail: infom@dalgakiran.com

DALGAKIRAN. Филиал в Воронеже.

394000, Воронеж, ул. П.Осипенко, д. 13,
оф.103
Т: +7(473)228-19-20
mail: voronezh@dalgakiran.com

DALGAKIRAN. Филиал в Екатеринбурге.

620100 Сибирский тракт 12/1, кор.1
Т: +7(343)297-16-27
mail: info-e@dalgakiran.com

DALGAKIRAN. Филиал в Самаре.

443093, Самара, ул. Партизанская,
д.82А, офис 508
Т:+7(846)373-15-54
Т:+7(846)372-04-04
Ф:+7(846)373-81-02
mail: samara@dalgakiran.com