



Компрессорная установка 5ГЦ1-401/12 УХЛ4 для компримирования паров хлористого метила



Заказчик ОАО «Нижнекамскнефтехим»

Год реализации проекта Смонтирована, испытана и сдана в промышленную эксплуатацию в 2007 году

Назначение установки Компримирование паров хлористого метила в производстве бутил- и галобутилкаучуков

Объем работ Разработка – ЗАО «НИИтурбокомпрессор им.В.Б. Шнеппа»; изготовление, шефмонтаж и пусконаладка – ОАО «Казанькомпрессормаш»

Технические характеристики и параметры

Наименование	Значение
Производительность, м ³ /мин	401
Давление, МПа (кгс/см ²): - начальное	0,1 (1,05)
- конечное	1,2 (12)
Частота вращения ротора, об/мин	6700
Привод: - тип и рабочее напряжение, В	4АЗМП-4000/6000УХЛ4
- мощность, кВт	4000
Габариты установки, мм	9500x7050x8500
Масса изделия с эл./д., зип, кип, авт., арм., кг	68000

Особенности и преимущества решения

1. Разработка и исполнение установки выполнены по индивидуальным требованиям заказчика.
2. Установка характеризуется повышенным КПД, меньшей материалоемкостью, сокращенной потребляемой мощностью, надежностью работы.
3. Установка более мощная по производительности по сравнению с эксплуатируемыми в настоящее время на химических производствах отечественными и зарубежными аналогами.
4. Технические характеристики подтверждены успешными испытаниями на стенде испытательного комплекса ОАО «Казанькомпрессормаш».
5. Обеспечены жесткие требования к материальному исполнению и взрывобезопасности.
6. Учтены требования заказчика по конструктивному исполнению корпуса сжатия компрессора, экологической и промышленной безопасности, адаптации к работе в технологической системе.
7. Сжатые сроки выполнения монтажа, пусконаладочных работ и сдачи в эксплуатацию.

Данное оборудование производится

ОАО «Казанькомпрессормаш», Россия, 420029, г. Казань, ул. Халитова, 1
Тел.: +7 (843)291-79-09, факс: +7 (843)291-79-67
compr@kazan.ru; www.compressormash.ru; www.grouphms.ru