



КАЗАНЬКОМПРЕССОРМАШ



**КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ
ДЛЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО
И НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА**

ГРУППА ГМС - ОДИН ИЗ КРУПНЕЙШИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ И ПОСТАВЩИК КОМПЛЕКСНЫХ РЕШЕНИЙ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ



ГРУППА ГМС разрабатывает, производит и поставляет современное насосное, компрессорное и блочно-модульное оборудование, а также реализует комплексные решения для предприятий нефтегазового комплекса, тепловой и атомной энергетики, водного хозяйства и ЖКХ.

Производимое оборудование соответствует российским и международным стандартам API, DIN, NEMA, ANSI, ISO и может быть изготовлено в соответствии с требованиями заказчика.

КЛЮЧЕВЫЕ ЦИФРЫ И ФАКТЫ:

- год основания Группы ГМС – 1993
- в структуре Группы 19 производственных и инжиниринговых компаний на территории России, Украины, Белоруссии и Германии
- собственные научно-исследовательские и проектные центры
- представительства в России, СНГ и дальнем зарубежье

Научно-технический потенциал, производственные и инжиниринговые возможности позволяют Группе ГМС разрабатывать и реализовывать высокотехнологичные проектные и технические решения.

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ГРУППЫ ГМС ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА

- **РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО**
 - **Насосного оборудования** для технологических процессов добычи нефти, транспорта и переработки нефти и газа, нефтехимических производств
 - **Компрессорных установок** для сжатия и транспортировки различных углеводородных, водородсодержащих и других технологических газов
 - **Нефтегазового оборудования:** блочно-модульного, нефтепромыслового, емкостного и измерительного оборудования
- **ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО** насосных и компрессорных станций, трубопроводных систем и других объектов нефтегазовой инфраструктуры
- **ПРОЕКТЫ «ПОД КЛЮЧ» НА ОСНОВЕ ЕРС-КОНТРАКТОВ**
Проектный менеджмент Группы ГМС обеспечивает эффективное решение задач на каждом уровне жизненного цикла проекта.

ОАО «КАЗАНЬКОМПРЕССОРМАШ» (ГРУППА ГМС) – КРУПНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩЕЕ РАЗРАБОТКУ И ПРОИЗВОДСТВО КОМПРЕССОРОВ И ПОЛНОКОМПЛЕКТНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ



ОАО «КАЗАНЬКОМПРЕССОРМАШ» – традиционный производитель центробежных, винтовых компрессоров и компрессорных станций для нефтегазовой отрасли, а также поставщик комплексных решений «под ключ».

«КАЗАНЬКОМПРЕССОРМАШ» СЕГОДНЯ:

- знания и опыт, полученные за более чем 60-летний период работы предприятия
- широкая линейка высокотехнологичного компрессорного оборудования
- многолетний опыт поставок компрессоров для нефтегазоперерабатывающих и нефтехимических предприятий – более 2000 установок
- уникальные возможности производства компрессоров для сжатия углеводородных газов переменного состава и сжатия токсичных, коррозионноактивных и взрывоопасных газов
- собственный испытательный комплекс на 35 стендов с возможностью проведения испытаний установок в сборе
- сотрудничество с крупным научно-исследовательским институтом
- индивидуальные решения согласно требованиям заказчика
- комплексные решения: пэкиджирование, поставка технологического и вспомогательного оборудования

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ КОМПРЕССОРОВ «КАЗАНЬКОМПРЕССОРМАШ» В НЕФТЕПЕРЕРАБОТКЕ:

- сжатие углеводородных газов в установках первичной переработки, конверсионных процессах и процессах обогащения
- сжатие водородсодержащего газа для процессов гидроочистки, гидрокрекинга, изомеризации и других
- сжатие азота и воздуха в блоках крекинга, получения серы и других процессов
- утилизация углеводородного газа
- охлаждение газов и жидкостей (холодильные установки) и другие процессы

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ КОМПРЕССОРОВ «КАЗАНЬКОМПРЕССОРМАШ» В НЕФТЕХИМИИ:

- сжатие углеводородных газов различного состава, применяемых в качестве сырья или получающихся на выходе нефтехимических процессов
- сжатие воздуха, гелия, азота, ксенона, аргона, хлора, паров хлористого метила для процессов нефтехимии
- охлаждение газов и жидкостей (холодильные установки) и другие процессы

Мы ценим долгосрочное партнерство и гордимся нашими заказчиками, среди которых ОАО «Газпром», ОАО «Сибур», ОАО «ТНК-ВР», ОАО «НК Роснефть», ОАО «Лукойл», ОАО «Татнефть», ОАО «Сургутнефтегаз», ОАО «Нижнекамскнефтехим» и др.

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ



ПРОЕКТИРОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА

При разработке центробежных компрессорных агрегатов ОАО «Казанькомпрессормаш» ориентируется на потребности заказчика и выбирает наиболее технологичный и выгодный для него вариант решения.

Высокое качество и технологичность разработок обеспечивается сотрудничеством с ведущим научно-исследовательским институтом ЗАО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа». Все проектные решения строятся на принципах эффективности, экологичности и безопасности.

Высокое качество проектных решений обеспечивают следующие факторы:

- высококвалифицированный персонал
- новейшие методы расчетов газодинамики
- системный подход к проектированию через унификацию и агрегатирование узлов
- оригинальные конструктивные и современные технологические решения («сухие» газодинамические уплотнения, роторы на магнитном подвесе и т.д.)
- механические и газодинамические испытания в условиях завода и на объектах заказчика в реальных условиях
- техническая диагностика и акустика на объектах эксплуатации компрессоров в соответствии с международными стандартами API и ISO

ПРОИЗВОДСТВО И ИСПЫТАНИЯ

Наше производство оснащено современным оборудованием для изготовления широкой номенклатуры компрессорной техники.

Использование высококачественных комплектующих, сотрудничество с мировыми производителями компонентов, контроль качества на всех этапах производства позволяет эксплуатировать оборудование «Казанькомпрессормаш» в самых экстремальных условиях.

На предприятии действует испытательный комплекс на 35 стендов, который является одним из самых крупных в Европе.

Заказчик получает компрессоры с подтвержденными характеристиками.

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ



ПРОДУКЦИЯ

Производственная программа «Казанькомпрессормаш» включает широкую номенклатуру компрессорной техники:

- центробежные компрессорные установки производительностью до 1200 м³/мин и давлением до 10 МПа
- центробежные установки на базе многовалвных мультипликаторных компрессоров производительностью до 1200 м³/мин и давлением до 5 МПа
- винтовые компрессорные установки с впрыском масла производительностью до 100 м³/мин и давлением до 5 МПа
- винтовые компрессорные установки «сухого» сжатия производительностью до 300 м³/мин и давлением до 2 МПа
- холодильные агрегаты на базе винтовых или центробежных компрессоров холодопроизводительностью до 11000 кВт
- холодильные агрегаты на базе винтовых компрессоров холодопроизводительностью до 1600 кВт
- газоперекачивающие агрегаты, блоки нагнетателей и сменные проточные части к ним
- полнокомплектные газоперекачивающие станции

На нефтеперерабатывающих и нефтехимических производствах наиболее широкое применение находят центробежные, многовалвные мультипликаторные и винтовые компрессоры.

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Шефмонтаж и пусконаладка компрессорных установок на объекте заказчика производятся высококвалифицированными специалистами «Казанькомпрессормаш».

Наши специалисты проводят оперативное техническое обслуживание на месте эксплуатации, авторский надзор и бесперебойную поставку всех запасных частей и комплектующих на протяжении всего срока эксплуатации оборудования.

«Казанькомпрессормаш» осуществляет также модернизацию компрессорных установок и проводит аудит технического состояния ранее поставленного оборудования.

СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА

Интегрированная система менеджмента «Казанькомпрессормаш» сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007 (система менеджмента качества, экологического менеджмента и менеджмента профессиональной безопасности и здоровья).

Компрессорное оборудование производится в соответствии с российскими стандартами, а также международным стандартом API 617.

КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ И НЕФТЕХИМИИ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА

НАЗНАЧЕНИЕ:

сжатие природного и попутного газов, различных водородсодержащих, углеводородных и других технологических газов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

производительность – от 12 до 600 м³/мин;
конечное давление – от 0,5 до 45 МПа.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- один и более корпусов сжатия в зависимости от степени повышения давления
- каждый корпус состоит из аэродинамического узла ("внутреннего корпуса"), установленного внутри стального цилиндра
- ротор и неподвижная проточная часть аэродинамического узла выполнены в диафрагмах с горизонтальным разъемом
- специальные замки крепления цельных кованых крышек, закрывающих цилиндр с торцов
- подшипники и уплотнения легкодоступны для монтажа и обслуживания

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА

НАЗНАЧЕНИЕ:

сжатие любых промышленных газов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

производительность – от 40 до 1400 м³/мин;
конечное давление – до 4,5 МПа.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- горизонтальный разъем корпусов компрессоров вместе со встроенными в них закладными деталями проточной части
- обслуживание подшипников и уплотнений без разборки корпуса
- доступ к закладным деталям и ротору через верхнюю половину корпуса

МНОГОВАЛЬНЫЕ МУЛЬТИПЛИКАТОРНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КОМПРЕССОРЫ (МЦК)

НАЗНАЧЕНИЕ: сжатие воздуха, азота, инертных газов, фреона, пропилена, хлора, углеводородных и др. технологических газов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

производительность – от 20 до 1200 м³/мин;
конечное давление – от 0,2 до 5 МПа.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

МЦК представляет собой конструктивно объединенные в одно целое повышающую зубчатую передачу (мультипликатор) и рабочие ступени компрессора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА МЦК:

МЦК отличаются высоким уровнем эффективности и широкой зоной рабочих характеристик за счет следующих параметров:

- свободы выбора количества изготавливаемых ступеней с использованием колес оптимальной формы
- оптимальных скоростей для каждого рабочего колеса или группы колес в зависимости от выбора диаметров шестерен ведомых валов
- однородного осевого входа на всех колесах
- возможности охлаждения газа после каждой ступени, т.е. приближения к идеальному изотермическому процессу сжатия с минимумом расхода энергии

ВЫГОДЫ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МЦК:

- значительно меньшие капитальные затраты
- компактность, установка на раме
- более высокая энергетическая эффективность
- более широкая зона рабочих характеристик
- диапазон регулирования от 30 до 110% по производительности

КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ И НЕФТЕХИМИИ



ВИНТОВЫЕ МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

сжатие природного, попутного нефтяного, факельного, а также воздуха, азота, гелия и других газов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

производительность – от 4 до 100 м³/мин;
начальное давление – от 0,07 МПа;
конечное давление – до 5 МПа.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- использование газов, содержащих сероводород, двуокись углерода и др. коррозионноактивные компоненты, благодаря разделению систем смазки подшипников, уплотнений и системы впрыска
- эффективность процессов откачки газа из нефти с одновременным энергосберегающим эффектом в диапазоне 20-100% производительности достигается благодаря применению золотникового регулятора производительности
- сокращение сроков пусконаладочных работ за счет блочно-контейнерного исполнения компрессорных установок

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ «СУХОГО» СЖАТИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

сжатие и подача газа в технологии, не допускающие загрязнение газа смазочным маслом, например, воздуха в пищевой и фармацевтической промышленности, углеводородных, факельных, технологических газов химических производств, в т.ч. содержащих агрессивные компоненты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

производительность – от 8 до 300 м³/мин;
начальное давление – от 0,1 МПа;
конечное давление – до 2,0 МПа.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- наличие шестерен связи, исключаящих контакт роторов (зубьев винтов) между собой
- отсутствие контакта сжимаемого газа со смазочным маслом
- наличие «водяной рубашки» охлаждения корпуса
- наличие глушителей шума на всасывании и нагнетании
- наличие мультипликатора

ПРИМЕРЫ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ



АЭРОКОМ АС-621/10,4 УХЛ4

ЗАКАЗЧИК:

ОАО «Криогенмаш» для ОАО «ТАНЕКО».

ОАО «ТАНЕКО» является заказчиком строительства в г. Нижнекамске комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов. Проект предусматривает создание комплекса, рассчитанного на ежегодную переработку до 14 млн. тонн высокосернистой нефти в широкую гамму нефтехимической продукции.

ОБЪЕМ РАБОТ: разработка, изготовление, поставка компрессорной установки, шеф-монтаж и пусконаладочные работы.

Год введения в эксплуатацию – 2010.

ТИП КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКИ АЭРОКОМ АС-621/10,4 УХЛ4:

многовальный мультипликаторный центробежный компрессор.

НАЗНАЧЕНИЕ: обеспечение сжатым воздухом воздухоразделительной станции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- производительность: 621 м³/мин
- давление на выходе: 1,02 МПа



АЭРОКОМ АС-840/4,5 УХЛ4

ЗАКАЗЧИК:

ОАО «ТАИФ-НК», г. Нижнекамск.

ОАО «ТАИФ-НК» - современный нефтеперерабатывающий комплекс, включающий в себя нефтеперерабатывающий завод, завод бензинов и производство по переработке газового конденсата. «ТАИФ-НК» производит 97% нефтепродуктов Республики Татарстан и является одной из крупнейших компаний региона по обеспечению ресурсами нефтехимических производств.

ОБЪЕМ РАБОТ: разработка, изготовление, поставка компрессорной установки, шеф-монтаж и пусконаладочные работы.

Год введения в эксплуатацию – 2007.

ТИП КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКИ АЭРОКОМ АС-840/4,5 УХЛ4:

многовальный мультипликаторный центробежный компрессор.

НАЗНАЧЕНИЕ: подача воздуха в реакторный блок установки каталитического крекинга завода бензинов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- производительность: 840 м³/мин
- давление на выходе: 0,441 МПа

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ДАННОГО ТИПА КОМПРЕССОРОВ:

- компактность установки и малые расходы на монтаж благодаря мультипликаторной схеме компрессора;
- однородный осевой вход на всех ступенях;
- широкий диапазон регулирования (30-110%) производительности;
- максимальная заводская готовность.

ПРИМЕРЫ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ



5ГЦ1-387/12 УХЛ4

ЗАКАЗЧИК: ЗАО «Инкор Инжиниринг» для завода бутилкаучуков Panjin Zhenao Chemical Co.Ltd (Китай).

ЗАО «Инкор Инжиниринг» является лицензиаром (солицензиаром) и/или владельцем ноу-хау более 50 технологий, каталитических систем, аппаратурных решений (конструкций) и установок для нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической и других связанных с химией отраслей промышленности, в том числе изобретений, запатентованных в России и патентуемых в настоящее время за рубежом.

ОБЪЕМ РАБОТ: разработка, изготовление, поставка, шефмонтаж и пусконаладочные работы

Год введения в эксплуатацию – в 2013г. работы по монтажу установки.

ТИП КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКИ

5ГЦ1-387/12 УХЛ4: центробежный компрессор с горизонтальным разъемом корпуса.

НАЗНАЧЕНИЕ: компримирование возвратных продуктов (хлорметил содержащих газов) производства бутилкаучука.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- объемная производительность: 384,8–19,24 м³/мин
- давление конечное: 1,178 МПа



4ГЦ1-146/1,5-13 УХЛ4

ЗАКАЗЧИК: ОАО «Куйбышевский НПЗ».

ОАО «Куйбышевский НПЗ» — российский нефтеперерабатывающий завод в Самарской области, входит в группу ОАО «НК Роснефть». Завод специализируется на выпуске высококачественного моторного топлива.

ОБЪЕМ РАБОТ: разработка, изготовление, поставка, шефмонтаж и пусконаладочные работы.

Год введения в эксплуатацию – в 2013 г. работы по монтажу установки.

ТИП КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКИ

4ГЦ1-146/1,5-13 УХЛ4: центробежный компрессор с горизонтальным разъемом корпуса.

НАЗНАЧЕНИЕ: сжатие влажного углеводородного газа в составе установки FCC секции ГФУ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- объемная производительность: 133,9 м³/мин
- давление конечное: 1,235 МПа

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ДАННОГО ТИПА КОМПРЕССОРОВ:

- выполнение проточной части корпуса сжатия на базе высокоэффективных ступеней;
- высокая надежность и эффективность конструктивных элементов благодаря многолетней наработке в условиях эксплуатации;
- разработка и исполнение установки согласно индивидуальным требованиям заказчика;
- технические характеристики подтверждены успешными испытаниями на стенде испытательного комплекса «Казанькомпрессормаш»;
- удобства монтажа и транспортировки за счет исполнения на единой раме корпуса сжатия и мультипликатора;
- жесткие требования к материальному исполнению и взрывобезопасности;
- в КУ 4ГЦ1-146/1,5-13 УХЛ4 использование системы газовых уплотнений (СГУ). Установка и изготовление СГУ по специальным техническим требованиям.

ПРИМЕРЫ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ



5ГЦ2-216/14-26 УХЛ4

ЗАКАЗЧИК: ОАО «Сызранский НПЗ».

ОАО «Сызранский НПЗ» - российский нефтеперерабатывающий завод в Самарской области, входит в группу ОАО НК «Роснефть». Основным видом деятельности является переработка нефти.

ОБЪЕМ РАБОТ: разработка, изготовление, поставка, шефмонтаж и пусконаладочные работы.

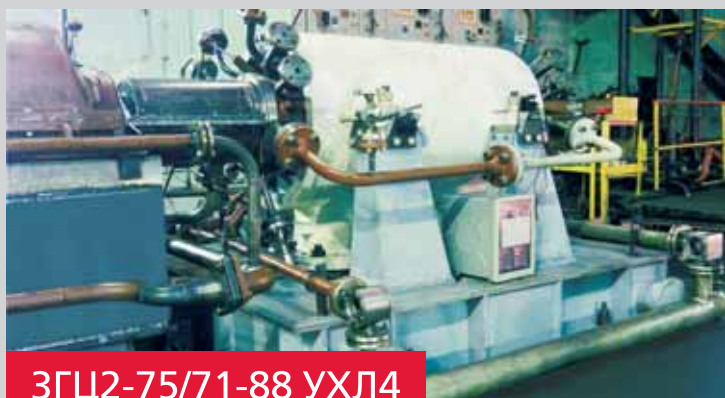
Год введения в эксплуатацию – на стадии монтажа.

ТИП КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКИ 5ГЦ2-216/14-26 УХЛ4: центробежный компрессор с вертикальным разъемом корпуса.

НАЗНАЧЕНИЕ: сжатие технологического газа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- производительность: 216 м³/мин
- давление конечное: 2,6 МПа
- привод компрессора – паровая конденсационная турбина модели K4,5-2,65 фирмы EKOL, Чехия



3ГЦ2-75/71-88 УХЛ4

ЗАКАЗЧИК: РН ОАО «Ангарская нефтехимическая компания».

РН ОАО «АНХК» - один из крупнейших нефтеперерабатывающих заводов России, играющий важную роль в нефтепродуктообеспечении Сибири и Дальнего Востока. Завод выпускает более 200 наименований продукции, в том числе бензин, дизельное топливо, топливо для реактивных двигателей, различные марки битума, кокса, масел.

ОБЪЕМ РАБОТ: разработка, изготовление, поставка, шефмонтаж и пусконаладочные работы.

Год введения в эксплуатацию – подготовка к монтажу.

ТИП КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКИ 3ГЦ2-75/71-88 УХЛ4: центробежный компрессор с вертикальным разъемом корпуса.

НАЗНАЧЕНИЕ: сжатие технологического газа, содержащего водород.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- производительность: 75 м³/мин
- давление конечное: 8,8 МПа

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ДАННОГО ТИПА КОМПРЕССОРОВ:

- минимальные затраты на компоновку и монтаж за счет исполнения корпуса компрессора на вертикальной базе;
- выполнение проточной части корпуса сжатия на базе высокоэффективных ступеней;
- высокая надежность и эффективность конструктивных элементов благодаря многолетней наработке в условиях эксплуатации;
- разработка и исполнение установки согласно индивидуальным требованиям заказчика;
- технические характеристики подтверждены успешными испытаниями на стенде испытательного комплекса «Казанькомпрессормаш».

ПРИМЕРЫ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ОТРАСЛЕЙ

Наименование предприятия – потребителя	Марка компрессора (компрессорной установки)	Сжимаемый газ	Производительность, м ³ /мин	Давление, МПа		Мощность, кВт	Год поставки заказчику
				начальное	конечное		
ОАО «Ангарская нефтехимическая компания»	ЗГЦ2-75/71-88 УХЛ4 (1 шт.)	водород-содержащий	75	7,1	8,8	3800	2013
«Лукойл Нефтохим Бургас», АД, Болгария	96ГВ-285/19С У2 (1шт.)	факельный газ	285	0,1	1,9	1600+1400	2013
ОАО «Куйбышевский НПЗ», ОАО «НК Роснефть»	4ГЦ1-146/1,5-13 УХЛ4 (2 шт.)	жирный газ	146	0,15	1,3	1600	2012
ОАО «Газпром нефтехим Салават» (до 2011 года – «Салаватнефтеоргсинтез»)	ЗГЦ2-34/40-55 УХЛ4 (1шт.)	водород-содержащий	34	4,0	5,5	2000	2012
ЗАО «Инкор Инжиниринг»	5ГЦ1-387/12 УХЛ4 (1 шт.)	хлорметил	384,8	0,1	1,2	3150	2011
ОАО "Сызранский НПЗ", ОАО «НК Роснефть»	5ГЦ2-216/14-26 УХЛ4 (1 шт.)	технологический	216	1,4	2,6	4500	2010
ОАО «ТАНЕКО» (ранее – ЗАО «Нижекамский НПЗ»)	АЭРОКОМ АС-621/10,4 УХЛ4 (2 шт.)	воздух	621	0,1	1,0	4000	2010
ЗАО «Сибур-Химпром»	ТАКАТ 50.07МЗ УХЛ4 (1 шт.)	факельный газ	50	0,1	0,7	400	2010
ОАО «Ангарская НХК», ОАО «НК Роснефть»	2ГЦ2-16/27-37 УХЛ4 (1 шт.)	водород-содержащий	16	2,7	3,7	800	2010
ООО "РН-Комсомольский НПЗ", ОАО «НК Роснефть»	ЗГЦ2-174/1,2-17 УХЛ4 (1 шт.)	технологический	177	0,12	1,7	2500	2008
ОАО «ТАИФ-НК»	АЭРОКОМ АС-840/4,5 УХЛ4 (2 шт.)	воздух	840	0,1	0,45	4000	2007

ОАО «Казанькомпрессормаш»

Россия, 420029, г.Казань, ул. Халитова, 1

Тел.: +7 (843) 291-79-09 Факс: +7 (843) 291-79-67

compr@kazan.ru info@compressormash.ru

www.compressormash.ru www.grouphms.ru



Информация, приведенная в данной брошюре, носит рекламно-информационный характер. Полная техническая информация по компрессорному оборудованию ОАО «Казанькомпрессормаш» (Группа ГМС) изложена в соответствующих технических руководствах. Именно эта информация должна служить основой для включения в проекты, монтажа и эксплуатации продукции. «Казанькомпрессормаш» оставляет за собой право модернизировать свою продукцию и вносить изменения в номенклатурный ряд без предварительного оповещения. «Казанькомпрессормаш» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других рекламно-информационных материалах.